



BARS® AeroFAST

Полимерный ремонтный материал для восстановления эксплуатационных свойств покрытий бетонных оснований

Описание материала

Материал BARS® AeroFAST представляет собой трёхкомпонентный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы, аминного отвердителя и инертного заполнителя, не содержащих вредных веществ или добавок с резким запахом (органические растворители, пластификаторы и др.). Обладает сверхбыстрым набором прочности, высокой механической и химической стойкостью к воздействию среднеагрессивных сред. Соответствует ТУ 23.99.19-001-71875433-2024.

Назначение материала

Основным назначением материала является восстановление эксплуатационных свойств покрытий бетонных оснований в ограниченные сроки ремонта при любых погодных условиях. После отверждения компаунд обладает высокой прочностью на сжатие, растяжение и изгиб, а также химической стойкостью к воздействию среднеагрессивных сред, в том числе противогололедных реагентов.

Область применения

- ✓ Восстановление эксплуатационных свойств бетонных покрытий взлетно-посадочных полос аэродромов;
- ✓ Восстановление эксплуатационных свойств бетонных покрытий автодорог, мостовых сооружений, железнодорожных сооружений;
- ✓ Быстрый локальный ремонт бетонного основания в производственных помещениях без остановки производственного процесса;
- ✓ Локальный ремонт бетонного основания при пониженных температурах;
- ✓ Ремонт локальных дефектов (трещин, каверн, пустот).

Преимущества

- ✓ Ускоренный набор прочностных характеристик;
- ✓ Проведение локального ремонта в сжатые сроки;
- ✓ Проведение работ при пониженных температурах;
- ✓ Высокая адгезия к бетонному основанию.

Соотношение компонентов и расход материала

Принимать следующее соотношение компонентов смола : отвердитель : кварцевый песок А:В:С=4:2:14. Расход стяжки на каждый 1 мм толщины покрытия составляет $2 \pm 0,1$ кг/м².

Подготовка рабочей поверхности

Рабочая поверхность не должна иметь внешних загрязнений (пыль, грязь, смазки, масляные пятна и др.) и не быть липкой. Для удаления загрязнений необходимо применять механические способы очистки при помощи

шлифовальных машинок с алмазными дисками. Поверхностные дефекты (поры, раковины, каверны и пр.) расшить, зачистить, продуть сжатым воздухом. Промывка гидроструйными установками недопустима. Поверхность должна быть сухой. Остатки влаги необходимо удалить при помощи ветоши и просушить тепловыми пушками. При температуре основания ниже 0 °C, рекомендуется прогреть тепловыми пушками

Условия проведения работ

Температура окружающей среды и основания при производстве работ должны быть в интервале +15...+30 °C. Следует учитывать, что температура основания может быть ниже температуры окружающей среды на 3-4 °C. Производство работ в зимнее время или в температурном интервале ниже рекомендованного подразумевает применение ограждающей палатки, в которой можно создать рекомендованные условия проведения работ. При отсутствии возможности установки ограждающей палатки необходимо применять утеплители листовые минераловатные для укрытия подготовленной поверхности до момента нанесения состава и после нанесения состава. Материал BARS® AeroFAST, имеющий температуру ниже +15 °C, перед применением следует выдержать в комнатных условиях не менее одних суток (20-22 °C).

Порядок приготовления

С чистой турой объемом не менее 20 литров влить компоненты «А» и «В» и тщательно перемещать в течение 1 мин с помощью низкоскоростного тихоходного миксер-смесителя (150-300 об/мин) с рамной венчик-насадкой В случае обнаружения неоднородности массы перемешать смесь дополнительно. Строго следить за однородностью консистенции смеси, не допуская локализации компонента «В» на дне или стенках ёмкости. Насадка при перемешивании не должна подниматься из смеси, чтобы избежать излишнего воздухововлечения.

Далее в смесь компонентов «А» и «В» добавляется компонент «С» и вся масса перемешивается 1-2 мин до однородной консистенции. Во избежание расслоения смесь следует немедленно вылить и распределить на рабочей поверхности.

Замешанную трехкомпонентную смесь не оставлять в емкости более чем на 5 минут, иначе произойдет неконтролируемый рост температуры и потеря первоначальной подвижности. В связи с этим перед началом работ рекомендуется заранее приготовить материалы, приспособления и инструменты, а также распределить обязанности между рабочим персоналом.

Порядок укладки

Приготовленную смесь необходимо вылить и распределить по поверхности при помощи шпателя.

После распределения смеси в течении первых 15-20 минут допустимо образование пузырей на поверхности, обусловленное выходом из смеси вовлеченного при замешивании воздуха. Выход пузырей воздуха из объема дополнительно уплотняет и увеличивает монолитность компаунда

Тестовое нанесение	Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нанесение BARS® AeroFAST, которое позволит достоверно определить правильность устройства покрытия на выбранной рабочей поверхности, принятых инструментов, оборудования и приспособлений, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок площадью 1 м², на котором выполняется весь комплекс работ, предусмотренных проектом.
Технические характеристики	Плотность смеси компонентов «А+В+С» – 2±0,1 кг/л; Жизнеспособность замешенного состава при 20°C – 20 мин Твердость по Шору D – 82 (через 7 дней при t=+22±2 °C и w=50-60 %); Прочность на растяжение при изгибе/сжатие (4 часа) – 30/50 МПа; Прочность на растяжение при изгибе/сжатие (1 сут) – 45/100 МПа; Прочность на растяжение при изгибе/сжатие (7 сут) – 55/130 МПа; Адгезионная прочность – 4МПа (разрушение по бетону); Полная полимеризация – через 7 суток (при t=+20±2 °C); Пешая нагрузка – через 2 часа (при t=+20±2 °C).
Меры предосторожности	При работе с BARS® AeroFAST необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.
Упаковка материала	Компоненты BARS® AeroFAST поставляются комплектом массой 20 кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 4 кг (полиэтиленовая канистра), «В» – 2 кг (полиэтиленовая канистра), «С» – 14 кг (трехслойный бумажный мешок).
Гарантийный срок хранения	12 (двенадцать) месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении с температурой окружающей среды +15...+25 °C. Не допускать воздействие прямых солнечных лучей.
Ответственность и ограничения	Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работа. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта. Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-необходимо обращаться к специалистам нашей компании. ООО «НПО «ЦЕМПОЛИМЕР» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.