

## Sikaflex® 295 UV

### Клей для установки пластиковых стекол прямым остеклением на морском транспорте

**Описание продукта** Sikaflex®-295 UV – это однокомпонентный полиуретановый клей в виде пасты, который отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-295 UV производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

**Применение** Sikaflex®-295 UV специально разработан для приклейки и герметизации пластиковых стекол прямым остеклением на морском транспорте. Sikaflex®-295 UV особенно подходит для заделки внешних швов, благодаря своей повышенной стойкости к ультрафиолетовому излучению. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-295 UV:

- Алюминий (обычный и анодированный);
- Стеклопластики (не вспененные полиэфирные смолы);
- Цветные металлы;
- Нержавеющая сталь;
- Древесина;
- Материалы, покрытые двухкомпонентными составами;
- Пластиковые стекла (PC, PMMA).

Важно: при приклейке пластикового стекла особое внимание следует обратить на правильную конструкцию стыка, при этом учитывать свойства склеиваемых материалов. Работы следует проводить в полном соответствии с инструкциями «Установка пластиковых панелей остекления» (Installation of plastic glazing panels).

**Достоинства**

- однокомпонентный состав;
- быстрое отверждение;
- недолговременное использование фиксирующих приспособлений для крепежа склеиваемых элементов;
- применим в крупносерийном производстве;
- стойкий к старению и погодным факторам;
- применяется для органических стекол.

### Технические данные

**Химическая характеристика** Однокомпонентный полиуретан

**Цвет** черный

**Плотность** (не затвердевший, по DIN 53479) ок. 1,25 кг/л

**Стабильность** (характеристика текучести) хорошая



<b>Тип отверждения</b>	под воздействием атмосферной влаги
<b>Время липучести</b>	ок. 50 мин. (при 23°C и 50% относительной влажности)
<b>Скорость отверждения*</b>	ок. 3 мм за 24 часа (при 23°C и 50% относительной влажности)
<b>Усадка (DIN 52451)</b>	ок. 1%
<b>Твердость по Шору А (DIN 53505)</b>	ок. 35
<b>Прочность на растяжение (DIN 53504)</b>	ок. 3 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Удлинение при разрыве (DIN 53504)</b>	> 500%
<b>Прочность на раздир (DIN 53515)</b>	ок. 4,5 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Прочность на срез (EN1465)</b>	ок. 1 Н/мм <sup>2</sup> (образец толщиной 4 мм)
<b>Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)</b>	ок. -45°C
<b>Температура нанесения</b>	+10°C до +35°C
<b>Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 8 часов</b>	от -40°C до +90°C +140°C
<b>Срок хранения, при t&lt;25°C</b>	12 месяцев
<b>Тип отверждения</b>	Sikaflex®-295 UV отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отвердевания.
<b>Химическая стойкость</b>	Sikaflex®-295 UV стоек к обычной и морской воде, сточным водам, а также к моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам, а также к разбавителям для красок. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретному применению можно получить по запросу.

## Способ применения

**Подготовка поверхности** Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, подготовка поверхностей должна выполняться в соответствии с инструкциями, приведенными в Таблице грунтовок Sika для морского транспорта.



<b>Нанесение</b>	<p>Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик.</p> <p>Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавливайте герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика.</p> <p>Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.</p>
<b>Механическая обработка и отделка</b>	<p>Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.</p>
<b>Окрашивание</b>	<p>Sikaflex®-295 UV можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-295 UV до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.</p>
<b>Очистка оборудования</b>	<p>Не затвердевший Sikaflex®-295 UV можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически.</p> <p>В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем!</p>
<b>Юридическое примечание</b>	<p>При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.</p>

