

Sikaflex® 292

Конструкционный клей для морского транспорта

Описание продукта Sikaflex®-292 – это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей в виде тиксотропной пасты, который отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-292 отличается прекрасными адгезивными характеристиками и механической прочностью. Sikaflex®-292 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Применение Sikaflex®-292 предназначен для применения в конструкционных соединениях в производстве морского транспорта, которые подвержены высоким динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-292, древесина, металлы, в частности алюминий, включая анодированный, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные двухкомпонентными составами, керамические материалы, пластики, например, стеклопластики (невспененные полиэфирные смолы), ABS и т.п. Sikaflex®-292 нельзя применять для склеивания изделий из прозрачных пластиков. После отверждения Sikaflex®-292 в случае необходимости можно шлифовать и/или окрашивать большинством из обычных красок.

- Достоинства**
- однокомпонентный состав;
 - упругий;
 - может окрашиваться;
 - хорошо заполняет зазоры;
 - выдерживает высокие динамические нагрузки;
 - вибропоглощающий;
 - не вызывает коррозию.

Технические данные

Химическая характеристика Однокомпонентный полиуретан

Цвет Белый

Плотность (не затвердевший, по DIN 53479) ок. 1,25 кг/л

Стабильность (характеристика текучести) хорошая

Тип отверждения под воздействием атмосферной влаги

Время липучести ок. 40 мин. (при 23°C и 50% относительной влажности)

Скорость отверждения* ок. 4 мм за 24 часа (при 23°C и 50% относительной влажности)



Усадка (DIN 52451)	ок. 6%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 55
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 4 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 300%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 9 Н/мм ²
Прочность на срез (EN1465)	ок. 2 Н/мм ² (образец толщиной 4 мм)
Объемное сопротивление (DIN 53482)	Ок. 10 ¹⁰ Омсм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. -45°C
Температура нанесения	+10°C до +35°C
Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 8 часов	от -40°C до +90°C +120°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев
Тип отверждения	Sikaflex®-292 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения.
Химическая стойкость	Sikaflex®-292 стоек к обычной и морской воде, сточным водам, а также к моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Ограниченно стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам, а также к разбавителям для красок. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер.

Способ применения

Подготовка поверхности	Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, подготовка поверхностей должна выполняться в соответствии с инструкциями, приведенными в Таблице грунтовок Sika.
Нанесение	Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавливайте герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика. Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.

Механическая обработка и отделка	Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.
Окрашивание	Sikaflex®-292 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-292 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.
Очистка оборудования	Не затвердевший Sikaflex®-292 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически. В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем!
Юридическое примечание	При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.

