



Двухкомпонентная
эпоксидная смола с
очень низкой вязкостью
для инъекций в
микротрещины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Монолитное заполнение трещин.
- Приклеивание стальных пластин к бетону (*плакирование бетона*) инъекциями под низким давлением.

Некоторые примеры применения.

- Структурный ремонт балок, опор и трещин в полах инъекциями под низким давлением;
- Усиление балок и полов инъекциями, а также методом *плакирования бетона*, т.е. когда приклеиваемые пластины монтируются боковыми клапанами, что делает невозможным непосредственное нанесение клея **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**;
- Ремонт декоративного бетона, облицовки фасадов или архитектурных деталей, которые рыхлые.
- Структурный ремонт и укрепление гражданских, промышленных, дорожных и подземных сооружений, в которых присутствуют микротрещины;
- Заполнение трещин в цементных стяжках;
- Восстановление, инъекциями, бетонных сооружений, повреждённых землетрясениями, осадкой или ударами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Eроjet LV двухкомпонентный эпоксидный клей. Отмеренные определённых пропорциях компоненты (компонент А – смола, компонент В – отвердитель) необходимо смешивать непосредственно перед применением.

После перемешивания **Eроjet LV** становится очень текучей жидкостью, которая может легко проникать даже в микротрещины.

Eроjet LV полимеризуется без усадки и после затвердевания становится водостойким и устойчивым к химическим агентам, присутствующих в атмосфере.

Eроjet LV обладает хорошими изоляционными свойствами и высокой механической прочностью.

Ероjet LV отвечает требованиям EN 1504-9 («Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. – Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия.») и минимальным требованиям, утвержденным в EN 1504-5 («Инъектирование бетона»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не используйте **Ероjet LV** при температуре ниже +5°C.
- Не наносите **Ероjet LV** на влажные поверхности.
- Не наносите **Ероjet LV** на пыльные, хрупкие или слабые основания.
- Не используйте **Ероjet LV** для герметизации расширяющихся швов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Очистите арматуру от следов ржавчины или жира при помощи пескоструйной обработки до блеска металла (SA 2½).

После проведения указанных процедур прочно закрепите стальные пластины на поверхности распорными болтами. Поместите инжекторы между конструкцией и арматурными пластинами и герметично зафиксируйте их клеящими составами **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

После затвердения **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2** произведите инъекцию **Ероjet LV** через инжекторные трубки.

Заполнение трещин инъекциями.

Проделайте ряд отверстий, диаметром 8-9 мм вдоль трещины и расположите инжекторы таким образом, чтобы трещины оказались перекрыты. Продуйте полости сжатым воздухом для удаления пыли, образовавшейся после сверления. Вставьте подходящие инжекторные трубки в отверстия и герметично зафиксируйте их клеями **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

Если отверстия невозможно сделать из-за недостатка места, закрепите плоскую головку инжекторной трубки прямо на бетон при помощи распорных болтов и приклейте её клеями **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

Подождите пока **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2** затвердеет (не менее 12 ч.), затем полностью очистите инжекторную систему продувкой сжатым воздухом.

Приготовление состава.

Два компонента **Ероjet LV** необходимо перемешать друг с другом. Добавьте компонент В в компонент А и перемешайте их вручную с помощью шпателя (для небольших количеств) или низкоскоростной мощной дрели (для больших количеств), избегая образования воздушных пузырьков, до получения однородной смеси. Не используйте частичное количество компонентов т.к. неправильное соотношение может привести к неполному затвердению **Ероjet LV**. Если же требуется частичное использование упаковки, отмеряйте пропорции при помощи точных электронных весов.

Нанесение состава.

Сразу же после перемешивания, начинайте инъекцию подходящим насосом: вводите **Ероjet LV**, начиная с самой нижней трубки, пока состав не начнет вытекать из следующей трубки. Закройте нижнюю трубку и продолжайте инъекцию до тех пор, пока вся трещина не будет заполнена.

Горизонтальные трещины могут быть отремонтированы заливкой **Ероjet LV** непосредственно в трещину.

При температуре +23°C **Ероjet LV** следует использовать в течении 70 минут после приготовления

Избегайте применения **Ероjet LV**, когда наружная температура и основание ниже чем + 10°C.

Очистка.

Вследствие сильной адгезии **Ероjet LV**, рекомендуется очищать рабочее оборудование растворителями (этиловый спирт, толуол и т.п.) до высыхания продукта.

РАСХОД

- Заполнение трещин:
1,1 кг/дм³ пустот.
- Склеивание бетон – сталь:
1,1 кг/м² на 1 мм толщины.

УПАКОВКА

- Комплект 4 кг (компонент А:3,2 кг – компонент В:0,8 кг)
- Комплект 2,5 кг (компонент А:2 кг – компонент В:0,5 кг)

ХРАНЕНИЕ

Хранение 24 месяца в оригинальной упаковке. Продукт необходимо хранить при температуре не ниже +5°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Epojet LV компонент А вызывает раздражение глаз и кожи. **Epojet** компонент В содержит очень едкие и вредные вещества. При продолжительном контакте могут возникнуть аллергические реакции. Избегайте любых контактов с кожей и глазами. При попадании на кожу промойте водой с мылом и обратитесь к врачу. При возникновении любых аллергических реакций – проконсультируйтесь у врача. При попадании в глаза промойте проточной водой и обратитесь к врачу. Применяйте продукт в вентилируемых помещениях.

Epojet LV компоненты А и В представляют опасность для водных организмов. Ни в коем случае не утилизируйте продукт в окружающую среду. Когда продукт реагирует, он генерирует значительное количество тепла. После смешивания компонентов А и В рекомендуется наносить продукт как можно скорее и никогда не оставляйте контейнер без присмотра, пока он не будет полностью пуст.

Для дальнейшего использования и полную информацию о безопасном использовании нашей продукции, обратитесь к последней версии нашего Паспорте безопасности материала.

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Хотя технические подробности и рекомендации, содержащиеся в отчетах по данному продукту, отвечают максимуму наших знаний и опыта, всю вышеизложенную информацию надлежит, в любом случае, принимать как просто указания и подвергать проверке после длительного практического применения. По этой причине, кто-либо, намеревающийся использовать продукт, должен предварительно удостовериться, что он пригоден для применения. В любом случае, потребитель сам несет полную ответственность за любые последствия, вытекающие из применения продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)		
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА		
	Компонент А	Компонент В
Консистенция	Жидкость	жидкость
Цвет	Прозрачно-жёлтый	Прозрачно-жёлтый
Плотность (г/см ³):	1,1	1,1
Вязкость по Брукфильду (МПа*с)	300 (ротор 2 - 20 об.)	25 (ротор 1 - 50 об.)

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ при +23°C и относительной влажности 50%				
Соотношение компонентов:	компонент А : компонент В = 4:1			
Консистенция:	Высокотекучая жидкость			
Цвет смеси:	прозрачно-жёлтая			
Плотность смеси (кг/л):	1,10			
Вязкость по Брукфилдлу (МПа*с):	140 (ротор 1 - 20 об.)			
Открытое время: - при +23°C: - при +30°C:	70 мин. 30 мин.			
Время схватывания: - при +23°C: - при +30°C:	7-8 час. 5-6 час.			
Температура применения:	от +10°C до +30°C			
Время полного отверждения:	7 дней			
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Эксплуатационные характеристики	Метод теста	Требования в соответствии с EN 1504-5	Характеристики продукта	
Сцепление от прочности на разрыв:	EN 12618-2	когезионное разрушение основания	отвечает требованиям	
Прочность сцепления при наклонном сдвиге:	EN 12618-3	цельное разрушение	отвечает требованиям	
Объемная усадка (%):	EN 12617-2	< 3	2,1	
Температура стеклования:	EN 12614	> +40°C	> +40°C	
Приемистость песчаного столба (сухое и влажное состояние)	EN 1771	класс приемистости: - трещина шириной 0,1 мм: < 4 мин. - трещина шириной 0,2-0,3 мм: < 8 мин	сухое	влажное
		косвенная тяга > 7 Н/мм ²	1 мин. 10 сек.	1 мин. 39 сек.
Стойкость (циклы мороз/оттепель и мокрое/сухое)	EN 12618-2	когезионное разрушение основания	отвечает требованиям	
Развитие прочности на разрыв при +5°C (Н/мм ²)	EN 1543	прочность на разрыв >3 Н/мм ² через 72 часа при минимальной рабочей температуре	> 3	
Прочность на разрыв (Н/мм ²):	EN ISO 527	-	39	
Модуль эластичности при разрыве (Н/мм ²):	EN ISO 527	-	32 600	
Деформация при разрушении (%):	EN ISO 527	-	2,5	
Прочность на сжатие (Н/мм ²):	ASTM D 695	-	70	