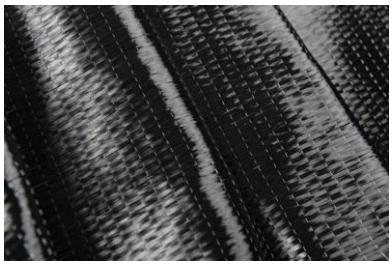
КОМПОЗИТ
ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

Углеродная лента FibARM Tape-530/300

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

Тип	Наносимая снаружи лента на основе углеродного волокна Тип ленты: • Однонаправленная; 
Область применения	• Система усиления конструкций на основе углеродного волокна, наносимая снаружи с пропиткой на эпоксидной основе. • Увеличение несущей способности конструкций из железобетона, кирпича и дерева
Достоинства	• Обширная область применения; • Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а так жена закругленных поверхностях; • Легкость, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию • Исключительная стойкость к коррозии; • Тонкий слой, даже если ткань наносится в несколько слоев; • Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ • Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения • Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации
ТУ	1916-005-61664530-2011

ООО "МПКМ" тел. 8-800-550-03-50 эл. почта: sales@mpkm.org сайт: https://mpkm.org/

Технические характеристики	**Тип волокна**	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0°
	Поверхностная плотность, г/м^2	530 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 12К (800текс)
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	64 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	10 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	4,3±5%
	Модуль упругости при растяжении волокна	245 ГПа
	Влажность, %	0,3
	Удлинение на разрыв волокна	1,8%
	Длина рулона	50 м
	Ширина рулона	300 мм
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
	Срок хранения	Не ограничен
Способ применения	Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Прикасаться к ленте руками не рекомендуется – это может привести к ухудшению адгезии со связующим. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.	
Нанесение	Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. После пропитки лента должна быть слегка липкой на ощупь, но без явно видимого присутствия адгезива. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.	