

Связующее Магитекс Р Праймер

Описание

Грунтовочный, низковязкий состав химического отверждения на основе акрилатных смол, без содержания органических растворителей. Применяется в качестве грунтовки (праймера) и связующего для приготовления шпаклевочного и ремонтного состава для бетонных и цементных оснований в гидроизоляционных системах и защитных полимерных покрытиях на основе ПММА.

Области применения

- Применяется в качестве грунтовки (праймера) минеральных оснований в системах Магифлор ПММА, Магитекс Трафик и Гидроизоляция Магитекс;
- Может применяться в качестве шпаклевки или ремонтного состава (в смеси с кварцевым песком);
- Допускается применение в качестве запечатывающей пропитки и обеспыливания основания.

Ключевые преимущества

- Высокая скорость полимеризации;
- Отличная проникающая и смачивающая способность;
- Возможность нанесения в широком температурном диапазоне (от -15 до +30 °С);
- Высокая прочность на ранних стадиях полимеризации;
- Возможность ручного и механизированного способа нанесения;
- Химическая стойкость к воздействию ГСМ, и прочих агрессивных жидкостей;
- Стойкость к истирающим и механическим воздействиям;

Информация о продукте

Внешний вид	Бесцветная жидкость
Сухой остаток	97% (по объему)
Плотность	1,0 г/см ³
Динамическая вязкость	350 мПа*с
Упаковка	Металлическое ведро 20,00 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Относительное удлинение	15 %
Прочность при растяжении	25,0 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,2 МПа
Твёрдость по Шору D	90 ед.

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению



Приготовление материала

Перед применением материала, вскрыть ёмкость с основным компонентом и тщательно перемешать в заводской упаковке с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут. В соответствии с таблицей «количество инициатора и катализатора» ввести необходимое количество катализатора (катализатор вводится при температуре ниже 0 °С), тщательно перемешать в течении 1-2 минут. Ввести необходимое количество инициатора и перемешать в течении 1-2 минут. С момента добавления инициатора, полученный состав следует использовать в пределах его времени жизни (15-20 мин).

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещено смешивать инициатор и катализатор!

Количество инициатора и катализатора		
Температура основания	Количество катализатора	Количество инициатора
-15 °С	1 %	6 %
-10 °С		5 %
0 °С		4 %
+10 °С	Не добавляется	2 %
+20 °С		1,5 %
+30 °С		1,0 %

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

Требования к основанию

Бетонное основание должно быть тщательно механически подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, например шлифования, для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя, и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок, без выбоин, раковин, трещин и слабодержащихся элементов. Неровности основания должны быть устранены при помощи абразивной или ударной обработки. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. Для ремонта основания, заделки дефектов и выравнивания поверхности рекомендуем использовать **Связующее Магитекс Р Праймер** в смеси с кварцевым песком. После обработки бетонного основания пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание должно удовлетворять требованиям ГОСТ 32016; ГОСТ 32017; СП 63.13330; СП 29.13330; СП 71.13330; СП 72.13330.

Климатические условия

Работы по устройству гидроизоляции покрытия следует производить при температуре окружающей среды и основания от -15 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 90%. Влажность бетонного основания не должна превышать 8 %. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Работы по нанесению следует производить в безветренную погоду. На открытых участках при скорости ветра более 10 м/с работы производить запрещается!

Нанесение материала

Связующее Магитекс Р Праймер наносится на подготовленные поверхности ручным способом при помощи малярного инструмента, валик, кисть или ракля с резиновой вставкой.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Связующее Магитекс Р Праймер** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от -15 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от -15 до +30 °С.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной



ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.