



GREDORS R – бескислотный преобразователь ржавчины для защиты металла

Применение:

- В составе отсутствует ртуть, тяжелые металлы и другие вредные примеси, не содержит кислоту;
- Безопасен и прост в применении;
- Значительно продлевает срок службы ЖБИ и металлоконструкций;
- Обладает модифицирующим эффектом ржавчины (с дальнейшим преобразованием).

Поставляется в пластиковых канистрах фасовкой 5; 20 и 40 кг. и пластиковых бутылках 0,5; 1 кг.



GREDOORS R — бескислотный преобразователь ржавчины, предназначенный для модификации коррозионных повреждений на поверхности изделий из черного металла.

Композиция из растительных танинов, функциональных добавок, ингибиторов коррозии и стабилизаторов оптимальна при обработке стальных труб, металлопрокатных изделий и конструктивных элементов. Специальный состав:

- Заменяет механический метод очистки;
- Обладает высокой адгезией к металлическим поверхностям;
- Увеличивает эксплуатационный ресурс ЖБИ и стальной арматуры;
- Удобен и безопасен в применении
- GREDOORS R применяется для устранения коррозионных повреждений с различных классов арматурной продукции: А-I, А-II, А-III, А-IV.

Использование специализированных присадок обеспечивает полноценное преобразование слоя ржавчины толщиной до 150 мкм. Преобразователь способен защищать металлопродукцию на протяжении 18 суток (без атмосферных осадков) на межоперационном этапе производственного цикла.

Технические данные:

Цвет бесцветный

ТУ 20.59.59-004-50298269-2019

Применение:

GREDOORS R активно применяется в производстве ЖБИ, при возведении металлоконструкций и железобетонных сооружений. Материал оптимизирован для использования при подготовке к окрасочным операциям, а также может использоваться в бытовых условиях и промышленности.

Преобразователь ржавчины, увеличивающий эксплуатационный ресурс деталей, востребован при ремонте технологических механизмов и промышленных машин.

При использовании состава оксид железа трансформируется в коррозионно-нейтральные соединения. После завершения процесса, протекающего в нейтральных средах, не требуется промывка деталей водой.

Способ применения:

Тщательно перемешанный состав наносится на чистые поверхности, свободные от пыли, влаги, масел и отслаивающихся фрагментов.

Преобразователь можно наносить валиком, кистью, погружением или распылением.

В зависимости от толщины поражения поверхность обрабатывается 1-4 раза до полного почернения ржавчины.

При успешной реакции цвет меняется с рыжего на бурый или черный в зависимости от типа металла.

При повторном нанесении поверхность многократно обрабатывают с интервалом от 15 минут до полного устранения ржавчины.

Температура при нанесении: не ниже +4 °С.

Перед финишной обработкой (нанесение ЛКП или бетонирование) поверхности необходимо высушить (1-3 часа, в зависимости от температуры окружающей среды).

Расход 150-250 г на м² при нанесении в 2-3 слоя.

Хранение:

При работе следует использовать стандартные защитные средства, исключая риск контакта преобразователя с глазами, органами дыхания и кожей рук.

При контакте с кожей или попадании в глаза, необходимо промыть водой. В случае необходимости обратиться к врачу.

Состав необходимо хранить в заводской таре, в закрытом виде при температуре от 0 до +30 градусов.

Срок хранения в закрытой таре 2 года со дня изготовления.