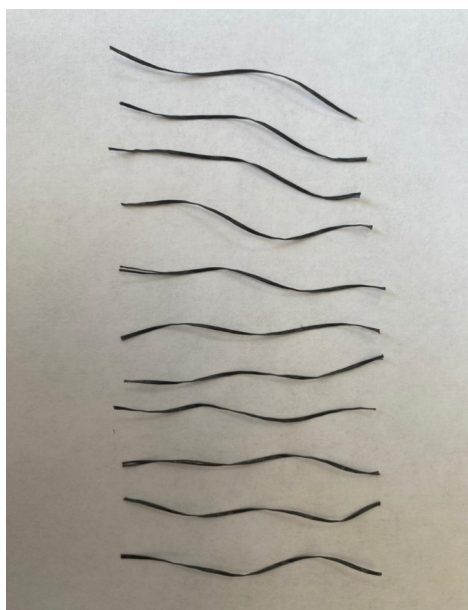


ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАКРОФИБРА «STROFIBER»



Описание:

«Фибра» означает «волокно», скрученное из нескольких нитей (до 22 шт.) плотностью 333 тэкс , распределяется по всему объему бетонной конструкции, придавая ей структурную упругость, способность воспринимать растягивающие напряжения при изгибе под действием действующих деформационных нагрузок. Продукт заменяет традиционное сеточное армирование и стальные армирующие волокна. Макрофибра предназначена для усиления смеси бетона.



Преимущества применения макрофибры:

Уменьшение трудозатрат на выполнение обязательных работ по вязке или сварке арматуры и смежных операций;
Уменьшение сроков выполнения работ;
Значительная финансовая экономия
Уменьшение образования микротрещин при пластической усадки бетона
Снижение риска откалывания углов и граней

Назначение:

Полипропиленовая макрофибра улучшает характеристики бетона после набора бетоном прочности, выполняет силовые функции. В первую очередь фибра обеспечивает прочность бетонной плиты. Полипропиленовая макрофибра, будучи хорошо перемешана, представляет собой равномерно распределенное полипропиленовое волокно в теле бетонной плиты. Повышение прочности и трещиностойкости бетона.

Применение:

- Промышленные полы
- Городское строительство (паркинги)
- Автомобильные стоянки
- Дорожные тоннели
- Армирование для восстановления дорог
- Армирование основания дорог
- Мосты
- Промышленные здания и цеха
- Складские помещения
- Автосалоны и автомойки
- Подсобные помещения и гаражи
- Грузовые платформы
- Морские и гидротехнические сооружения

Информация

Состав	Смеси полипропилена- 70 % масс. с полиэтиленом низкого давления 30% масс.
Цвет	Серый
Плотность при 20°С	0,91 г/см ³
Форма поверхности	Гофрированная
Форма сечения	Непостоянная
Ширина	1,15 ±5 мм
Толщина	0,34 ±5 мм
Длина	54 ±5 мм
Соотношение сторон	163
Прочность на разрыв	620 МПа
Модуль упругости	16 000-17 000 МПа
Прочность на растяжение	170-260 МПа
Температура плавления	160 °С
Температура возгорания	320°С
Запах	1 балл
Химическая стойкость	Высокая

Технологические преимущества использования полипропиленовой макрофибры:

- Значительное увеличение сопротивления к образованию трещин;
- Прекрасная сцепляемость с бетоном;
- Увеличение прочности на удар-волокна обеспечивают защиту о разрушения ;
- Увеличение водонепроницаемости бетона- достигается за счёт уменьшения в бетоне количества отверстий от выступившей из раствора воды;
- Улучшение поведения бетона при усадке;
- Отсутствие брака при армировании;
- Отсутствие потребности в спецоборудовании;
- Не образует комков;
- Укрепление углов, кромок и соединений бетонных плит;
- Простота в использовании;
- Простота в конечной обработке поверхности;
- Увеличение срока службы конструкций;

- Высокое сопротивление статическим и динамическим нагрузкам;
- Увеличение вибрационной стойкости бетона;
- Не подвержена коррозии;
- Снижение эффекта расслоения (отслоения)
- Увеличение сопротивления трению;
- Благодаря лёгкому распределению не образует «колючки».

Использование:

- Может применяться как отдельно. Так и совместно с арматурным каркасом;
- Требования к основным материалам бетона абсолютно идентичны соответствующим стандартам, как для обычного бетона;
- Корректировка гранулометрического состава смеси, содержания цемента, добавления воды, изменения водоцементного соотношения не требуется;
- Введение волокон «Strofiber» в бетонную смесь может оказать на консистенцию бетонной смеси, вызывающее изменение показаний осадки конуса;
- Обязательно использование виброрейки!
- Не рекомендуется использование глубинного вибратора!



Бетоносмесительный стационарный миксер (Предприятия по производству бетона):

- Никогда не закладывайте фибру в миксер первым компонентом;
- Фибру можно засыпать вместе с песком или твердым наполнителем, но до загрузки цемента, воды и пластификаторов.
- После прибытия бетоновоза на объект необходимо- до момента опорожнения машины- бетон перемешать ещё раз в течении 1-2 минут на максимальных скоростях.

Передвижной миксер (автобетоносмеситель):

- Запустите миксер до скорости барабана 12-18 оборотов в минуту;
- Добавляйте макрофибру со скоростью не более 1 кг/мин;
- После добавления макрофибры продолжайте перемешивание на самой большой скорости с расчётом 1 мин/ м3 бетона.

Расход:

Расход макрофибры на м3 зависит от проектируемых нагрузок на пол, а также от толщины плиты и может варьировать от 1 кг/м3.

Упаковка:



Полиэтиленовый пакет по **1 кг** и **6 кг**.

На паллете 360 кг (60 пакетов x 6 кг.).

Транспортирование и хранение

Упакованное фиброволокно транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или в универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Фиброволокно должно храниться в условиях, обеспечивающих целостность упаковки, в сухих и периодически проветриваемых помещениях.

Фиброволокно должно быть защищено от попадания прямых солнечных лучей, бензина и других растворителей, а так же находиться не менее 0,5 м от отопительных приборов. Беречь от огня.

Гарантийный срок хранения – 2 года с момента производства.