ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН 100

ТРЁХКОМПОНЕНТНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ МОДИФИЦИРОВАННОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ И АМИННОГО ОТВЕРДИТЕЛЯ

1. Область применения

- Устройство опор для оснований металлических пластин опирания, точной установки опорных плит опирания, устройства опорных частей мостов, механических соединений (в том числе плит проезжей части автодорожных мостов).
- Устройство стяжек в помещениях с очень высокими нагрузками и интенсивным движением.
- Крепление рельс в бесшпальных путях (рельс подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах).
- В качестве высокопрочной подливки и анкеровки арматурных стержней, анкеров, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений, стоек заборов и перил.

2. Достоинства

- Обладает отличным сцеплением с поверхностью бетона, кирпича, керамики и металлов.
- Отвержденный состав обладает высокими эксплуатационными и защитными, в том числе электроизоляционными, свойствами.
- Обладает высокой стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам.
- Обладает высокой влагонепроницаемостью.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

3. Описание

РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН 100 - высокопрочный подливочный состав на основе эпоксидных смол, обладающий высокой адгезией к металлу и бетону. Предназначен для высокопрочной стяжки и заливки конструктивных элементов в бетоне, металле, камне и др., подверженных высоким динамическим и статическим нагрузкам.

4. Цвет

Компонент А - вязкая жидкость красного или серого цвета.
Компонент В - вязкая, прозрачная жидкость от бесцветной до красно-бурой.
Компонент С - порошковый наполнитель.

5. Расход

В зависимости от количества добавленного наполнителя, расход материала составляет от 17 до 18 кг/м^2 в расчете на 1 см толщины уложенного слоя.

6. Упаковка

Комплект 62,5 кг.

	Серый	Красный
Металлическое ведро **Компонент А**	8,76 кг	8,76 кг
Металлическое ведро **Компонент В**	3,74 кг	3,74 кг
2 мешка **Компонент С**	50 кг	50 кг

7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°С до +25°С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.
Использовать в течение 12 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%. Когезионная прочность основания должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°С выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстро схватывающиеся, безусадочные ремонтные составы. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить по ГОСТ 9.402 и нанести антикоррозионное покрытие. Поверхность металлической конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением материал должен иметь температуру +20°С

8.3 Смешивание

Компоненты А и **В** предварительно дозированы.

- Вскрыть ведра с **компонентами А** и **В**.
- **Компонент А** перемешать в ведре ручным строительным миксером до однородного состояния, используя малую скорость вращения (не более 200 об/мин.) для недопущения вовлечения пузырьков воздуха в объем состава.
- Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**.
- Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**.
- Перемешать оба компонента в прежнем режиме до образования однородной смеси.
- **Компонент С** добавить в смесь **компонентов А** и **В** в количестве, необходимом для достижения требуемой текучести и удобоукладываемости в соответствии с таблицей 10.1

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

8.4 Нанесение

Готовая смесь укладывается на поверхность методом свободной заливки. Для обеспечения беспрепятственного продвижения материала рекомендуется сделать первый замес с минимальным количеством компонента С, который послужит в качестве смазки для последующих замесов. При заливке в закрытые объемы необходимо обеспечить выход вытесняемого воздуха. **РЕКС Фикс Эпо Т/ВН 100** следует заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать образования воздушных карманов. Избегайте заливки с двух противоположных сторон.
Отверждение происходит в течение примерно 24 ч (можно снимать опалубку).
Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН 100** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.
Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

10. Технические данные

10.1 Соотношение компонентов

Консистенция	Соотношение связующее-наполнитель (А+В):С	Компонент А	Компонент В	Компонент С	Компонент А	Компонент В	Компонент С
		Серый			Красный		
Подвижный состав	1:2	8,76 кг	3,74 кг	25 кг	8,76 кг	3,74 кг	25 кг
Пластичный состав	1:3	8,76 кг	3,74 кг	37,5 кг	8,76 кг	3,74 кг	37,5 кг
Тиксотропный состав	1:4	8,76 кг	3,74 кг	50 кг	8,76 кг	3,74 кг	50 кг

10.2 Физические характеристики РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН 100

Наименование показателя	Значение					
	Серый			Красный		
	Подвижный состав 1:2	Пластичный состав 1:3	Тиксотропный состав 1:4	Подвижный состав 1:2	Пластичный состав 1:3	Тиксотропный состав 1:4
Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки	≥80	≥80	≥75	≥80	≥80	≥75
- 7 сутки	≥90	≥90	≥85	≥90	≥90	≥85
Адгезия к металлу на 7 сутки, МПа	≥6					
Адгезия к бетону М300 на 7 сутки, МПа	Превышает когезию бетона					
Модуль упругости, на 7 сутки, МПа	≥3000	≥3500	≥4000	≥3000	≥3500	≥4000
Прочность при изгибе на 7 сутки, МПа	≥35	≥30	≥25	≥35	≥30	≥25
Плотность готовой смеси (А+В+С), г/см^3	≥1,75	≥1,85	≥2	≥1,75	≥1,85	≥2
Время гелеобразования образца массой 100 г, минут	≥120	≥135	≥150	≥120	≥135	≥150
Марка по морозостойкости на 7 сут.	≥F$_1$500					
Толщина нанесения, мм	1-250					
Водопоглощение на 1 сутки, %	≤0,4					

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°С в соответствии с действующими стандартами.
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org