

МАСТЕРpro Thermo

МАСТЕРпро Термо

Сухая армировочно – клеевая смесь на основе цементного вяжущего с полимерными добавками для монтажа теплоизоляционных плит и создания базового штукатурного слоя при устройстве фасадных теплоизоляционных композиционных систем. ГОСТ 31357 – 2007.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

МАСТЕРpro Thermo — универсальный клеевой и базовый штукатурный состав на основе цементного вяжущего с полимерными добавками. Применяется для приклеивания всех видов фасадного утеплителя в системах ФСТК и устройства на их поверхности защитного базового штукатурного слоя, армированного фасадной щелочестойкой стеклосеткой. Материал можно наносить вручную или с помощью специализированного оборудования. Температура применения МАСТЕРpro Thermo: от +5°C до +30 °C.

СВОЙСТВА

- ♦ высокая адгезия к минеральным основаниям и плитам утеплителя;
- ♦ морозо- и атмосферостойкость;
- ♦ паропроницаемость;
- ♦ универсальность к типам утепляющих плит;
- ♦ ударопрочность;
- ♦ подходит для ручного и механизированного нанесения;
- ♦ высокая морозостойкость;
- ♦ экологичность.

РАСХОД

Расход сухой смеси при оптимальной толщине слоя:

- ♦ штукатурный слой - от 1,5 кг/м²;
- ♦ при креплении ППС плит – от 5,0 кг/м²;
- ♦ при креплении МВ плит – от 6,0 кг/м²;
- ♦ создание базового слоя на ППС плитах - от 5,0 кг/м²;
- ♦ при создании базового слоя на МВ плитах - от 6,0 кг/м².

УПАКОВКА

Материал МАСТЕРpro Thermo упакован во влагонепроницаемые мешки по 25 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения материала МАСТЕРpro Thermo в закрытой неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70%, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Материал МАСТЕРpro Thermo можно применять при температуре воздуха во время производства работ от +5°C до +30°C.

При низкой температуре окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее. Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется:

- ♦ хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холода;
- ♦ использовать воду для затворения Т от +30°C до +40°C;
- ♦ защищать уложенный материал от холода.

При высокой температуре рекомендуются следующие меры:

- ♦ хранить мешки с МАСТЕРpro Thermo в прохладном месте;
- ♦ использовать холодную воду для затворения;
- ♦ готовить состав в самое прохладное время суток.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность основания должна соответствовать требованиям СП 71.13330. 2017. Основание должно быть сухим, прочным, не водоотталкивающим, способным нести нагрузку, не промерзлым. Поверхность основания должна быть достаточно гладкой и ровной, без волнообразных участков. Основание необходимо очистить от пыли, грязи, пятен краски, масел и всего, что может снизить адгезию материала к основанию. Расслаивающиеся поверхности, а также известковые налеты необходимо удалить механическим способом. Перед началом работ основание необходимо тщательно обеспылить с помощью строительного пылесоса или загрузить материал МАСТЕРpro Grunt. Также следует нанести МАСТЕРpro Grunt на поверхность сильновпитывающих оснований для уменьшения влагопоглощения основания и увеличения адгезии. Крупные дефекты основания, не позволяющие применять клей в рамках регламентируемой толщины нанесения, следует отремонтировать материалами линейки РЕМpro.

Для выбора оптимального материала обращайтесь к специалистам компании «Полипласт – Юг»

ОСОБЕННОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Перед смешиванием МАСТЕРpro Thermo необходимо убедиться в следующем:

- ♦ все подготовительные работы выполнены;
- ♦ подготовленного количества материала хватит для выполнения ремонта;
- ♦ все инструменты для выполнения работ подготовлены и находятся под рукой.

МАСТЕРpro Thermo

МАСТЕРпро Термо

Сухая армировочно – клеевая смесь на основе цементного вяжущего с полимерными добавками для монтажа теплоизоляционных плит и создания базового штукатурного слоя при устройстве фасадных теплоизоляционных композиционных систем. ГОСТ 31357 – 2007.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применение для приклеивания теплоизоляционных плит:

Поверхность минераловатных плит, перед нанесением смеси необходимо загрунтовать тонким слоем **МАСТЕРpro Thermo**. Готовую смесь, шпателем наносят на плиты по краю, полосами шириной 5–8 см и толщиной 2 см с отступом от краев на 2–3 см и дополнительно 3–6 точек, диаметром, не менее 5 см. Распределить состав необходимо так, чтобы пятно контакта, после прижатия плиты составляло не менее 40%. по середине плиты. При неровностях основания менее 5 мм смесь наносят на всю поверхность плиты с отступом от краев на 2–3 см зубчатым шпателем с размером зуба 10–12 мм.

Сразу после нанесения смеси теплоизоляционные плиты устанавливают в проектное положение вплотную друг к другу с Т-образной перевязкой швов. Зазоры между плитами шириной более 2 мм необходимо заполнить полосами утеплителя. Крепление дюбелями и создание базового штукатурного слоя можно выполнять не ранее чем через 3 суток после приклеивания теплоизоляционных плит.

Создание армированного-штукатурного слоя:

Приготовленную смесь наносят стальной теркой на поверхность теплоизоляционных плит ровным слоем толщиной до 3 мм. Затем зубчатым стальным полутерком, с размером зуба 6 мм формируют гребенчатую структуру, в которую укладывают фасадную сетку из щелочестойкого стекловолокна с нахлестом полотен, не менее 10 см, после чего, втапливают ее в штукатурный слой, затем наносят второй слой смеси толщиной до 3 мм, разглаживая его так, чтобы сетка не просматривалась на поверхности. Нельзя укладывать сетку непосредственно на плиты утеплителя! Шлифовка штукатурного слоя допускается через 1 сутки, а к нанесению декоративных штукатурок — не ранее чем через 3 суток.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

- ♦ заранее откройте мешки с МАСТЕРpro Thermo, необходимые для работы;
- ♦ добавьте необходимое количество воды в емкость для перемешивания;
- ♦ включите миксер и медленно и равномерно добавляйте смесь в воду, оптимальный режим – 400 –800 об/мин;
- ♦ после добавления всего мешка перемешивайте состав течении около 5 минут до образования однородной смеси;
- ♦ выдержите технологическую паузу 5 минут, после чего – смесь готова к употреблению.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Свежие остатки клея легко смываются водой, высохшие — можно удалить только механически.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал МАСТЕРpro Thermo содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале

МАСТЕРpro Thermo

МАСТЕРпро Термо

Сухая армировочно – клеевая смесь на основе цементного вяжущего с полимерными добавками для монтажа теплоизоляционных плит и создания базового штукатурного слоя при устройстве фасадных теплоизоляционных композиционных систем. ГОСТ 31357 – 2007.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Показатель
Максимальная фракция заполнителя, мм	3
Сохраняемость подвижности смеси, мин	≥ 120
Насыпная плотность, кг/м ³	1600
Цвет	темно-серый
Количество воды на 1 кг сухой смеси	0,21 - 0,24
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,035
Прочность сцепления (адгезия) с пенополистиролом в возрасте 28 суток, МПа:	0,1
Температура применения, Т°С	от +5 до +30
Группа горючести	НГ
Температура эксплуатации, Т°С	от -50 до +70
Прочность на сжатие через 28 суток, МПа	≥ 6,5
Прочность при изгибе через 28 суток, МПа	≥ 3
Адгезия через 28 суток, МПа	≥ 0,8
Морозостойкость	F 100
Расход сухой смеси, кг/м ² :	
♦ при креплении ППС плит;	≥ 4,5
♦ при креплении МВ плит;	≥ 5,0
♦ при создании базового слоя на ППС плитах;	≥ 5,0
♦ при создании базового слоя на МВ плитах.	≥ 6,0

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться при:

- несоблюдении требований по подготовке поверхности;
- несоблюдении требований по приготовлению материала;
- несоблюдении требований по уходу за материалом.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт - Юг».