



Магифил ЭП 11

Безусадочный подливочный состав на эпоксидной основе

Описание продукта

Двухкомпонентный текучий состав, на основе эпоксидных смол, химического отверждения, без содержания растворителей. Используется в качестве высокопрочной стяжки в конструктивных строительных элементах подверженных высоким динамическим нагрузкам.

Области применения

- Стяжка опорных плит, колонн, балок, подкрановых рельсов, опор мостов и т.д.;
- Цементирование машин и оборудования с высокими требованиями по нагрузке.;
- Точность позиционирования в условиях динамической нагрузки.;
- Применяется для силовой анкеровки опор, затяжек, анкеров;
- Применяется для фиксации рельс, подкрановых путей, в тоннелях и мостостроении.

Свойства и преимущества

- Превосходная подвижность смеси даже в тонких слоях;
- Высокая адгезия к металлическим и минеральным основаниям;
- Превосходная подвижность смеси даже в тонких слоях;
- Безусадочный;
- Быстрый набор прочности;
- Высокие механические характеристики;

Технические характеристики

Магифил ЭП 11	
Основа материала	Эпоксидная смола
Внешний вид материала	Текущий раствор
Запах	Практически отсутствует
Плотность г/см ³	1,87
Время жизни смеси, при 20°C, мин	20
Адгезия к бетонному основанию, МПа не менее	3,2 (отрыв с основанием бетона)
Адгезия к металлическому основанию, МПа не менее	3,5
Прочность на сжатие в возрасте 7 суток, МПа не менее	60
Прочность на изгиб в возрасте 7 суток, МПа не менее	25
Водонепроницаемость	W 16
Температура нанесения, °C	+5 + 30

Применение

Подготовка основания

Бетонное основание должно быть тщательно механически подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, например шлифования для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок и слабодержащихся элементов. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. После обработки бетонного основания пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание должно удовлетворять требованиям СП 72.13330.2016.

Влажность основания не должна превышать 4% массовых долей. Температура воздуха и основания под нанесение напольного покрытия должна быть в диапазоне от +5°C до +30°C, и, как минимум, на 3°C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Избегайте выпадения конденсата!

Металлическое основание должно соответствовать требованиям нормативных документов:

Степень абразивоструйной очистки должна быть не менее Sa 2,5 – ISO 8501-1:2007, и 1-ой степени очистки по ГОСТ 9.402-2004. Требования к качеству и технологии обработки металлической поверхности определяются в ISO 8501-1:2007 и ISO 8503-2:2012

При выполнении очистки ручными или механическими щетками с жесткой проволочной щетиной степень чистоты должна соответствовать St3 по ISO 8501-1:2007

Степень шероховатости поверхности определяется как средняя «G» в соответствии с ISO 8503-1:2012 и ISO 8503-2:2012

Степень обезжиривания должна соответствовать 1-ой по ГОСТ 9.402-2004.

Металлические поверхности перед нанесением защитных материалов должны быть обеспылены при помощи промышленного пылесоса или сжатого воздуха до степени 2 в соответствии с ISO 8502-3:1992, сжатый воздух не должен содержать воду и масла в соответствии с ГОСТ 9.01-80.

Смешивание компонентов

Сначала перемешивается компонент А (смола и наполнитель) в течение 2 минут при медленной скорости миксера (не более 200 об/мин). Затем добавляется компонент В (отвердитель), и смешивание продолжается до получения жидкого раствора однородного серого цвета (приблизительно 4 минуты). Далее эта смесь переливается в другую емкость, и смешивание продолжается еще в течение 2 минут. Во избежание образования воздушных пузырей при смешивании спираль миксера всегда нужно удерживать под поверхностью раствора.

Применение

Сразу же после смешивания залейте жидкий строительный раствор так, чтобы он затекал с одной стороны к противоположной и прилегающим сторонам опалубки во избежание образования воздушных карманов. Для предотвращения образования воздушных пустот обеспечьте наличие вентиляционных отверстий, где это необходимо. При обработке больших площадей жидким строительным раствором его розлив удобно производить с помощью формовочных ящиков, насосов или центральной станции. Если требуемая высота раствора превышает максимальную рекомендуемую толщину заливки, то эпоксидный строительный раствор необходимо наносить слоями. После полного отверждения первого слоя (через 24 часа при 20 °C) необходимо обработать



его шлифовальной машиной для придания шероховатости, удалить пыль и затем нанести следующий слой.

Очистка оборудования и инструментов

Для очистки инструмента и оборудования следует использовать растворитель **Магикор Сольвент** или другой подходящий органический растворитель. Отверждённый материал удаляется только механически.

Фасовка

Материал поставляется в металлических вёдрах Компонент А – 13,77 кг. Компонент В – 1,23 кг.

Хранение

Хранить в сухом, прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C, без доступа солнечного света, вдали от источников тепла и огня.

Срок годности - 18 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении условий хранения.

Транспортировка

Всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений и воздействия солнца.

Не допускается транспортировка при отрицательной температуре.

Меры предосторожности

Перед работой прочитайте инструкцию по технике безопасности на упаковке и ознакомьтесь с данными по безопасному обращению с материалом и медико-санитарной информацией. Только для промышленного использования! Хранить вне досягаемости детей.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.