

## Техническая информация

### ПОЛИПЛАСТ 121

### Полиуретановый промышленный клей

ТУ 2252-104-10861980-2009

#### Описание и основные свойства

**Однокомпонентный полиуретановый клей. Не содержит органические растворители.**

- Отверждается при контакте с влагой
- При оптимальных условиях отверждения (температура, влажность) достаточная прочность соединения достигается через 30 мин.
- Удобный в работе и безопасный продукт для профессионального применения

Технические характеристики	
Внешний вид	Темно-коричневая вязкая жидкость
Содержание нелетучих веществ, % не менее	99
Плотность (при T=23°C), г/см <sup>3</sup>	1,08 ± 0,03
Динамическая вязкость (при T=23°C), мПа*с	8500 ± 2500
Содержание изоцианатных групп, %	10,5 ± 0,5
Открытое время выдержки (при T=23°C), мин	12 – 15
Рекомендуемые температурные режимы: -температура при нанесении клея -температурный диапазон эксплуатации изделия -хранение	+10°C - +35°C -40°C - +80°C (кратковременно +100°C) +10°C - +25°C
Время достижения начальной прочности (при T=25°C и относительной влажности 50%*), не более	30 мин.
Время достижения конечной прочности (при T=25°C и относительной влажности 50%), не более	1 сут.
Упаковка, кг	225 (стальные бочки) 1000 (пластиковые IBC-контейнеры)

\* - при более низкой температуре и более низкой относительной влажности воздуха скорость отверждения замедляется. В этом случае требуется более длительное время для достижения начальной и конечной прочности.

#### Основные области применения

**ПОЛИПЛАСТ 121** используется при периодическом способе производства сэндвич панелей (DPL) и прочих сборных конструктивных элементов и изделий из пористых материалов, имеющих остаточную влажность (например, дерева и т.д.).  
С помощью **ПОЛИПЛАСТ 121** можно склеивать различные материалы между собой,  
а

также приклеивать их к листовой стали, алюминию, гипсокартону, ГВЛ, ДСП, ДВП, ламинированным поверхностям, пенополистиролу, пенополиуретану, жестким минераловатным плитам и др.

### **Рекомендации по применению**

Механические и прочие свойства склеиваемых материалов должны обеспечивать соответствие готового изделия эксплуатационным требованиям.

#### **Требования к подготовке поверхностей для склеивания**

Склеиваемые поверхности должны быть однородными, чистыми, свободными от пыли, следов жиров, масел, разделительных смазок и прочих загрязнений, препятствующих нормальной адгезии. Стальные поверхности, особенно при использовании «водяного тумана» (тонко распыленной воды) для дополнительной активации клея, рекомендуется предварительно обработать соответствующей грунтовкой из нашего ассортимента.

#### **Склеивание**

**ПОЛИПЛАСТ 121** нанести на одну из склеиваемых поверхностей равномерным тонким слоем с помощью скребка, шпателя или путем распыления. Расход клея зависит от пористости, впитывающей способности и шероховатости поверхности склеиваемого материала. Рекомендованный расход клея: 150 — 200 г/м<sup>2</sup>.

При склеивании материалов, имеющих недостаточную влажность или непористых материалов необходимо добавление воды в виде тонкораспыленного аэрозоля.

Наиболее оптимальным вариантом является одновременное распыление клея и воды в виде «водяного тумана».

При раздельном нанесении клея на стальную поверхность с последующей обработкой «водяным туманом» необходимо предотвратить прямой контакт поверхности стали с водой. В этом случае воду необходимо распылять либо на свежий клеевой слой, либо на вторую склеиваемую поверхность.

Склеиваемые поверхности следует соединить сразу после нанесения клея. Для получения высококачественного клеевого шва элементы изделия после склеивания необходимо поместить под пресс до момента достижения начальной прочности клеевого соединения. Затем необходимо обеспечить хранение готового изделия в соответствующих условиях до момента достижения максимальной прочности клеевого шва.

#### **Очистка загрязнений**

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотверждённого клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.).

После отверждения клей может быть удален только механическим способом. **Меры безопасности**

**ПОЛИПЛАСТ 121** не содержит легковоспламеняющиеся компоненты.

При проведении работ с использованием клея запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь.

Персонал, работающий с клеем, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Работы с применением клея производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания клея на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании клея в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании клея на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

### **Условия транспортировки и хранения**

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 50°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация клея при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей следует выдержать в теплом сухом помещении до восстановления исходных свойств, после чего рекомендуется проверка клея на соответствие исходным свойствам. Открытую упаковку с остатками клея хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ !

Гарантийный срок хранения - 9 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).