



РЕКС® ЭПО ИНЖ

Техническая спецификация НИЗКОВЯЗКИЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ

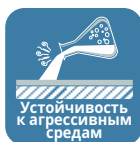
РЕКС® ЭПО ИНЖ - двухкомпонентный инъекционный эпоксидный состав, обладающий высокой проникающей способностью в конструкционные трещины и микротрещины в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях.

Не содержит растворителей.

Цвет: янтарный

Упаковка: комплект: 2,5 кг
компонент А (эпоксидная смола): 2 кг
компонент В (полиаминовый отвердитель): 0,5 кг

Расход: устанавливается для каждого конкретного случая и зависит от ширины/глубины раскрытия трещин и объема пустот, подлежащих заполнению



ДОСТОИНСТВА

- ◆ Низкая вязкость и высокая проникающая способность состава придает дополнительную прочность при склеивании.
- ◆ Благодаря своему составу обладает высокой адгезией к стали, бетону, кирпичу и камню.
- ◆ Стойкость к воздействию большинства щелочей, солевых растворов, разбавленных кислот, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров обеспечивает универсальность применения состава.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Восстановление несущей способности и повышение прочности конструкций методом инъектирования при низком давлении в пустоты и трещины (в том числе микротрещины).



Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность	1,05 – 1,15 кг/л
Прочность на сжатие, 28 суток	≥ 95 МПа
Прочность на растяжение, 28 суток	≥ 35 МПа
Модуль упругости	≥ 2756 МПа
Время схватывания	
Механическая стойкость	4 суток
Химическая стойкость	7 суток
Относительное удлинение при разрыве	8,5%
Адгезия к бетону	Превышает когезию бетона
Адгезия к металлу	≥ 3 МПа
Вязкость	100 мПа·с
Усадка	Не дает усадки
Термостойкость при непрерывном нагревании	+50°C
Минимальная температура при нанесении	+5°C
Срок использования приготовленного материала (100 г)	30 минут при +20°C

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Подлежащая обработке поверхность должна быть сухой, чистой, без пыли и масла.

Трещины необходимо расшить и зачеканить с помощью ремонтных составов линейки РЕКС®.

Приготовление смеси



Компоненты А и В предварительно дозированы.

Для приготовления состава влить компонент В в ведро с компонентом А и тщательно перемешать с помощью электродрели с лопаточкой до однородной консистенции.

Нанесение

Важно!!! Не использовать РЕКС® ЭПО ИНЖ если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 ч.

Инъектирование в трещины можно производить с помощью специального оборудования, предназначенного для выполнения данного вида работ.



Техническая спецификация

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед проведением работ внимательно изучить рекомендации по нанесению и безопасности.

Не хранить продукты вблизи места проведения работ.

При работе использовать индивидуальные средства защиты (перчатки, респираторы, очки). Избегать контакта с кожей. В случае попадания в глаза промыть большим количеством воды.

При проведении работ обеспечивать хорошее проветривание. Пары в высокой концентрации могут вызывать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи.

Огнеопасно! Не курить, не подвергать воздействию открытого пламени.

Не допускать попадания в дренажные системы.

Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +30°C. Не замораживать.

Срок хранения 1 год с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании.

Лишь потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.