



HASOIL РОКСТАБ

**Эластичный двухкомпонентный полиуретановый состав для инъектирования в конструкции и грунты.
Идеально подходит для эластичной изоляции трещин и швов в бетонных конструкциях и местах протечек**



Агрегатное состояние: Компонент А: прозрачная светло-желтая жидкость
Компонент В: темно-коричневая жидкость
Ускоритель: прозрачная жидкость

После отверждения состав превращается в эластичный пластик

Упаковка: Компонент А: пластиковая канистра 10 кг
Компонент В: пластиковая канистра 6 кг

Расход: Оценивается специалистом в зависимости от ширины раскрытия и глубины трещин/размера пустот, подлежащих заполнению.

ДОСТОИНСТВА

- Удобство в работе: возможность нагнетания однокомпонентным насосом.
- Низкая вязкость: хорошо проникает в трещины.
- Хорошее сцепление как с влажным, так и с сухим бетоном.
- Герметизирует как влажные, так и сухие трещины.
- Не содержит растворителей.
- После отверждения обладает устойчивостью к воздействию большинства органических растворителей, неконцентрированных кислот, щелочей.
- Время реакции и схватывания можно регулировать путем добавления дополнительного количества катализатора.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нагнетание во влажные и сухие трещины.
- Эластичная гидроизоляция трещин и швов конструкций.
- Заполнение пустот, трещин, расселин.
- При наличии фонтанирующей протечки предварительно инъектируется состав **HACUT Кат**, после остановки протечки - **HASOIL Рокстаб**



HASOIL РОКСТАБ

ОПИСАНИЕ

HASOIL РОКСТАБ представляет собой инъекционный состав из двух компонентов - смолы и отвердителя, которые после предварительного перемешивания в пропорции 5:3 по массе или 2:1 по объему инъецируются однокомпонентным насосом в течение 30-40 минут. После смешивания двух компонентов состав отверждается в упругий пластик.

Уменьшение времени реакции достигается за счет добавления дополнительного количества катализатора **HASUT КАТ Катализатор**.

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед началом работ необходимо внимательно изучить данное Техническое описание и Справочный листок данных по безопасности.

Подготовка поверхности

- Удалить с поверхности все загрязнения, чтобы точно определить размеры и расположение трещины или шва. Трещины с активными протечками раскрытием больше 3 мм следует загерметизировать ремонтными составами **Рекс® Плаг**, **Рекс® Структо R4** и предварительно проинъецировать состав **HASUT Кат**, а после остановки протечки **HASOIL РОКСТАБ**
- Просверлить отверстия под углом 45°; диаметр отверстий должен соответствовать размеру выбранного пакера. Для обеспечения хорошего «охвата» зоны распространения состава при инъецировании отверстия рекомендуется сверлить вдоль трещины в шахматном порядке, особенно если она расположена не перпендикулярно поверхности бетона.
- Глубина отверстий должна составлять приблизительно половину от толщины слоя бетона. Расстояние от отверстия до трещины должно быть равно приблизительно 1/2 толщины бетона.
- В зависимости от ситуации расстояние между отверстиями может меняться в диапазоне от 15 до 90 см.
- Пакер правильно выбранного размера следует установить в отверстие на 2/3 глубины. Затянуть пакер с помощью гаечного ключа (вращая его по часовой стрелке) с усилием, достаточным для того, чтобы он удерживался в отверстии в процессе инъецирования.

- Перед инъецированием состава трещину следует промыть водой. Это очистит ее от пыли и мелких частиц бетона, а также «подготовит» к инъекации и улучшит проникновение состава. Вода внутри трещины активирует инъецированный состав.

ПОДГОТОВКА СОСТАВА И ОБОРУДОВАНИЯ

- Настоятельно рекомендуется использовать разные насосы для подачи воды и состава, чтобы не допустить загрязнения оборудования и возникновения пробок.
- Перед началом работы тщательно промыть инъекционное оборудование составом **HASUT Очиститель**, чтобы смазать и высушить систему. Рекомендуется использовать пневматические или электрические насосы для однокомпонентных составов, оборудованные статическим смесителем.
- Пропорция смешивания компонентов А и В:
 - 5:3 по массе или
 - 2:1 по объему.
- Подготовить состав тщательно перемешать между собой компоненты А и В в течение приблизительно 2 минут.
- Смесь можно инъецировать однокомпонентным насосом в течение 30-40 минут при 25°C.
- Предохранять состав от влаги, поскольку это может вызвать ускоренную реакцию и привести к преждевременному вспениванию или отверждению его внутри инъекционного оборудования.
- **Внимание:** через 30-40 минут после начала инъекации необходимо промыть инъекционное оборудование составом **HASUT Очиститель**.



HASOIL РОКСТАБ

ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

- Инъектирование начинать с первого пакера снизу вверх.
- Начать инъектирование при минимальном давлении, которое можно установить на насосе.
- Медленно увеличивать давление до тех пор, пока состав не начнет вытекать из трещины или шва. Давление можно менять в пределах от 14 до 200 бар в зависимости от размера трещины, толщины и состояния бетона.
- Появление небольшой протечки состава из бетона или трещины может помочь оценить размер зоны его распространения. Большие протечки следует заделать паклей, подождать, пока состав полимеризуется, затем провести повторное инъектирование.
- В процессе инъектирования из трещины сначала будет вытекать вода, затем вспененный состав и, наконец, чистый состав.
- Процесс подачи остановить, когда состав достигнет следующего пакера.

- Перейти к следующему пакеру и продолжать работы в том же порядке.
- После проведения инъекций в несколько пакеров (например, пять) следует вернуться к первому и произвести повторное инъектирование состава.
- Пакары вынимать из отверстий только после полной полимеризации состава (примерно через сутки при температуре 25°C). Затем отверстия можно заполнить ремонтными составами **Рекс®Структо 100, Рекс®Структо R4**.
- После завершения работ в течение 30 минут инструменты и оборудование, которые были в контакте с составом, вымыть составом **HASUT Очиститель**. Не использовать другие растворители и очистители поскольку это не дает положительного результата и может привести к возникновению опасных ситуаций. Утилизировать состав следует в соответствии с действующими местными правилами.
- Общие рекомендации по мерам безопасности содержатся в Справочном листке данных по безопасности. Всегда рекомендуется работать в защитной одежде, очках и перчатках.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Свойство | Значение |
|--|-------------------|
| HASOIL РОКСТАБ | |
| Плотность | |
| Компонент А | ≈ 1,04±0,02 мПа•с |
| Компонент В | ≈ 1,22±0,02 мПа•с |
| Вязкость при 25 °С | |
| Компонент А | ≈ 70±25 мПа•с |
| Компонент В | ≈ 200±40 мПа•с |
| Пропорция смешивания компонентов А и В | |
| по массе | 5:3 |
| по объему | 2:1 |
| Время реакции при 25 °С | |
| Жизнеспособность | ≈ 30-40 минут |
| Гелеобразование | 60-70 минут |
| Полная полимеризация | ≈ 1 сутки |
| После отверждения | |
| Вид отвержденного материала | Упругий пластик |
| Твердость по Шору А | 40-60 |



ХРАНЕНИЕ

Состав чувствителен к влаге. Хранить заводской упаковке в сухих условиях. Температура хранения от 5°C до 30°C. Состав из открытой упаковки следует использовать как можно быстрее.

Срок хранения при 20°C в закрытой заводской упаковке:

Смола (компонент А) 12 месяцев

Отвердитель (компонент В) 2 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Дополнительное оборудование и принадлежности следует заказывать отдельно.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

HASOIL РОКСТАБ компонент А не попадает под классификацию опасных веществ.

HASOIL РОКСТАБ компонент В классифицируется как вредный.

Работать в защитной одежде и перчатках. Брызги немедленно смыть большим количеством воды.

Более подробная информация содержится в справочном листке данных по безопасности.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании.

Лишь потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.