



Техническая спецификация

БЕЗУСАДОЧНАЯ НИЗКОВЯЗКАЯ ЦЕМЕНТНАЯ РЕМОНТНАЯ СМЕСЬ ЛИТОЙ КОНСИСТЕНЦИИ

РЕКС® Литой представляет собой смесь портландцемента, фракционированного песка и специальных добавок.

При смешивании с водой образует текучий высокопрочный нерасслаивающийся состав.

Соответствует классу R4 по ГОСТ Р 56378

Цвет: серый

Упаковка: мешки по 25 кг

Расход: для приготовления 1 м³ состава требуется 2100±5% кг порошка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Высокоточная подливка под опорные части колонн и пролетных строений мостов, а также фундаменты промышленного оборудования такого как турбины, генераторы, двигатели, станки, прессы, прокатные станы.
- ◆ Монтаж барьерных ограждений на автомобильных дорогах.
- ◆ Конструкционный ремонт бетонных и железобетонных конструкций, в том числе конструкций мостовых сооружений, колонн, балок и опор объектов промышленного и гражданского строительства, сооружений для очистки сточных вод и канализационных систем, густоармированных конструкций.
- ◆ Анкерочные работы.
- ◆ Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения

ДОСТОИНСТВА

- ◆ Отсутствие расслоения в процессе затворения.
- ◆ Надежно заполняет пустоты и фиксирует закладные элементы благодаря свойству расширения на стадии пластичного состояния и безусадочности.
- ◆ Возможность нанесения на влажную поверхность и очистка используемого оборудования водой обеспечивают удобство и простоту использования.
- ◆ Благодаря высокой щелочности надежно защищает металлические закладные детали от воздействия коррозии.



Техническая спецификация

Физико-механические характеристики РЕКС® Литой

Наименование показателя	Метод испытания	Требования ГОСТ Р 56378 для класса R4	Результаты лабораторных испытаний
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	-	2,5
Толщина нанесения, мм	-	-	20-200
Удобоукладываемость/подвижность (растворный лоток), мм	ГОСТ Р 56378 (приложение В 2.3.3)	-	500-600
Сохраняемость удобоукладываемости/подвижности, мин	ГОСТ Р 56378 (приложение В 2.3.3)	-	45-60
Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки - 28 суток	ГОСТ 30744	 ≥45	 ≥40 ≥80
Прочность на растяжение при изгибе, МПа: - 1 сутки - 28 суток	ГОСТ Р 58277	-	 ≥5 ≥8
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток, МПа: - нормальные условия - после 50 циклов замораживание/оттаивание в солях	ГОСТ Р 56378 Приложение Ж Приложение К	 ≥2,0 ≥2,0	 ≥2,5 ≥2,2
Модуль упругости при сжатии, МПа	ГОСТ 24452	≥20 000	≥30 000
Плотность затвердевшего раствора, т/м ³	ГОСТ 12730.1	-	2,3 ±5%
Марка по морозостойкости	ГОСТ 10060	-	F ₂ 400
Марка по водонепроницаемости	ГОСТ 12730.5	-	W16
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/(м ² *мин ^{0,5})	ГОСТ Р 58277	не более 0,4	не более 0,4
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	не более 370	не более 370

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.



Техническая спецификация

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Необходимо, чтобы подлежащая ремонту поверхность была прочной (не менее 25 МПа), чистой, без пыли и отслоившихся частиц. Следует удалить с нее цементное молочко, масло, жир, химические и загрязняющие вещества.

Для повышения адгезии следует придать поверхности шероховатость механическим методом, например, дробеструйным.

Тщательно очистить болты и опорную поверхность станины от жира, масла, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. Проверить наличие на основании станины отверстий для выпуска воздуха. Установить, выровнять и отnivelировать оборудование на месте его окончательной установки.

Исключить использование ударных методов, чтобы не вызвать появление на поверхности микротрещин.

Максимально очистить от отслоившихся частиц все зазоры, отверстия, полости.

Важно!!! Правильная подготовка поверхности является определяющим условием для обеспечения качества укладки и долговечности уложенного состава.

Увлажнение

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч.

Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

Жидкость для смешивания



Количество воды влияет на текучесть приготавливаемого состава и зависит от того, какая текучесть необходима в каждом конкретном случае.

Нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Точное количество воды затворения указано в паспорте качества.

Приготовление смеси

- ◆ Налить в емкость для смешивания минимальное количество воды, включить миксер и медленно засыпать сухую смесь **РЕКС® Литой** при постоянном перемешивании (300 - 400 об/мин.)
- ◆ Мешать в течение 3-4 минут до получения однородной консистенции.
- ◆ Дать постоять 2-3 минуты. При необходимости добавить воды (в установленных пределах расхода) и перемешать в течение 2-3 минут.
- ◆ При толщине слоя нанесения более 200 мм добавить до 30% мытого гранитного щебня (фракции 5-10 мм или 5-20 мм), не содержащего органических составляющих.

Важно!!! При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот.

Не допускать повторного затворения смеси.

Использовать смесь только из неповрежденных мешков. При затворении желателен использовать мешок целиком.



Техническая спецификация

Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить РЕКС® Литоj на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5 °С или может опуститься ниже +5 °С в ближайшие 8 часов.

- ◆ Подготовить опалубку, в которой для обеспечения максимального заполнения следует предусмотреть дополнительные отверстия или специальные трубки для отвода воздуха, который мог попасть в ремонтируемую конструкцию. Во избежание вытекания состава из опалубки ее следует изготавливать из прочного водонепроницаемого материала и надежно заанкеровать.
- ◆ Со стороны заливки состава между опалубкой и основанием станины оборудования необходимо предусмотреть зазор шириной 150 мм и с боковых сторон шириной не менее 50 мм.
- ◆ Загерметизировать опалубку с использованием пенополистирола или иного подходящего материала.
- ◆ Уложить приготовленную смесь, заливая ее в опалубку с помощью лотков. Возможна подача смеси с помощью насоса.

Важно!!! Укладывать состав следует сразу после смешивания, чтобы обеспечить максимальное его расширение на стадии пластичного состояния, что гарантирует максимальное заполнение и надежную фиксацию.

Не рекомендуется использовать вибраторы, чтобы избежать расслоения состава.

Схватывание

При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой.

В холодную/ветреную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Неиспользованный материал утилизируется как строительные отходы.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РЕКС® Литоj - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.