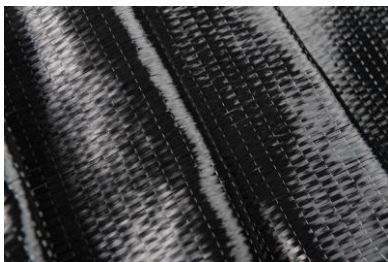
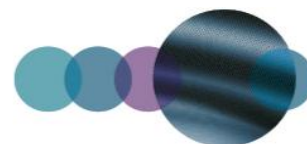


## Углеродная лента FibARM Tape-230/300

### Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

<p><b>Тип</b></p>	<p>Наносимая снаружи лента на основе углеродного волокна</p> <p>Тип ленты:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Однонаправленная;</li> </ul>	
<p><b>Область применения</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Система усиления конструкций на основе углеродного волокна, наносимая снаружи с пропиткой на эпоксидной основе.</li> <li>• Увеличение несущей способности конструкций из железобетона, кирпича и дерева</li> </ul>	
<p><b>Достоинства</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Обширная область применения;</li> <li>• Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а так жена закругленных поверхностях;</li> <li>• Легкость, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию</li> <li>• Исключительная стойкость к коррозии;</li> <li>• Тонкий слой, даже если ткань наносится в несколько слоев;</li> <li>• Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ</li> <li>• Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения</li> <li>• Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации</li> </ul>	
<p><b>ТУ</b></p>	<p>1916-005-61664530-2011</p>	



<b>Технические характеристики</b>	<b>Тип волокна</b>	высокопрочные углеродные волокна
	<b>Направление волокон</b>	0°
	<b>Поверхностная плотность, г/м<sup>2</sup></b>	230 ± 10
	<b>Тип нити основы</b>	Углеродная нить 12К (800текс)
	<b>Плотность нитей основы, нитей на 10 см</b>	28 ± 1
	<b>Плотность нитей утка, нитей на 10 см</b>	10 ± 1
	<b>Прочность на растяжение волокна, ГПа</b>	4,3±5%
	<b>Модуль упругости при растяжении волокна, ГПа</b>	245 ГПа
	<b>Влажность, %</b>	0,3
	<b>Удлинение на разрыв волокна</b>	1,8%
	<b>Длина рулона</b>	50 м
	<b>Ширина рулона</b>	300 мм
	<b>Упаковка</b>	1 рулон в картонной коробке
	<b>Срок хранения</b>	Не ограничен
<b>Способ применения</b>	<p>Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Прикасаться к ленте руками не рекомендуется – это может привести к ухудшению адгезии со связующим. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.</p>	
<b>Нанесение</b>	<p>Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. После пропитки лента должна быть слегка липкой на ощупь, но без явно видимого присутствия адгезива. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.</p>	