РЕКС® ФИКС ЭПО Э

Техническая спецификация

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

РЕКС® ФИКС ЭПО Э представляет собой двухкомпонентный эпоксидный клеевой состав.

Цвет: светло-коричневый

Упаковка: комплект: 5 кг
компонент А (эпоксидная смола с добавками): 4,45 кг
компонент В (аминный отвердитель) 0,55 кг

Расход: зависит от области применения

ДОСТОИНСТВА

- Высокая степень эластичности.
- Высокая адгезия к самым различным мате-риалам.
- Хорошие физико-механические свойства.
- Малая усадка при отверждении.
- Высокая химическая стойкость.
- Высокая устойчивость к воздействию воды, масел и растворителей.
- Высокая прочностью клеевого шва.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Материал для облицовывания поверхностей, которые подвергаются деформациям в результате периодических нагревов.
- Склеивание различных материалов (металл, стекло, бетон и т.д.).
- Подходит для облицовки поверхностей, которые подвергаются высокой нагрузке .

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

РЕКС® ФИКС ЭПО Э

Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ударная вязкость	**40 кДж/м²**
Прочность на сжатие, 28 суток	**≥100 МПа**
Прочность на растяжение, 28 суток	**≥4 МПа**
Адгезия к бетону	**≥3 МПа**
Адгезия к металлу	**≥10 МПа**
Относительное удлинение при разрыве	**30%**
Время гелеобразования при 20°С	**25 минут**
Продолжительность отверждения (высыхания) при 20°С	**24 часа**
Полная готовность к эксплуатации при 20°С, не более	**7 суток**
Модуль упругости	**≥10 МПа**
Вязкость компонента А	**280-300 сП**
Вязкость компонента В	**1300-1500 сП**

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением эпоксидного состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

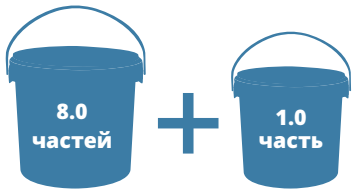
Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением эпоксидного состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°С выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превы-шать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхва-тывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежа-щие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

Приготовление смеси



Компонент А (Смола) **Компонент В (Отвердитель)**

Состав готовят, смешивая дозированный объем компонента «А» (эпоксидная смола) с дозированным объемом компонента «В» (отвердителя) при механическом перемешивании до получения однородной массы – примерно 3 мин. Если нужно приготовить другое количество эпоксидного состава, то эпоксидную смолу и отвердитель берут в весовом отношении.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org

РЕКС® ФИКС ЭПО Э

Техническая спецификация

Нанесение

Важно!!! Поверхность должна быть сухой, чистой, без пыли, жиров, масел. При нанесении состава влажность поверхности не должна превышать 5%. К моменту нанесения состава монолитные стяжки и бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 суток.

- Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью лопаточки на дрели до получения жидкости однородной консистенции.
- Полученную смесь аккуратно нанести на поверхность одной из деталей, плотно прижать предметы друг к другу и зафиксировать в таком положении на 25 минут.
- Время схватывания при 20°С: 24 часа. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.

Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед нанесением **РЕКС® ФИКС ЭПО Э** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности.

Материал имеет характерный запах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Не допускать попадания на кожу. Работать в резиновых перчатках.

Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Обеспечить хорошую вентиляцию.

Материал при нанесении не воспламеняется, однако курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°С до +25°С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 9 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Скачано с mpkm.org · 8-800-550-03-50 · sales@mpkm.org