

**Инструкция по применению сухой смеси ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150
ТУ 5745-034-11149403-2014**

1. Описание материала.

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 — ремонтный однокомпонентный безусадочный состав, представляющий собой сухую строительную смесь серого цвета. В состав материала входят портландцемент, гранитный наполнитель (максимальная крупность 10 мм), активные химические добавки.

2. Область применения.

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 - материал наливного типа. Толщина заливки от 50 до 150 мм.

Применяется:

- для ремонта горизонтальных поверхностей бетонных и железобетонных конструкций;
- для объемного восстановления при ремонте вертикальных поверхностей бетонных и железобетонных конструкций методом заливки в опалубку;
- для заливки в опалубку при цементации (закреплении) оборудования.

Типичные объекты применения:

• Объекты транспортного строительства:

Тоннели (автомобильные, метрополитена, железнодорожные, инженерных коммуникаций, подземные переходы) – ремонт бетонных поверхностей тоннелей, технических помещений и т.д.

Бетонные дороги – ремонт бетонной поверхности дорожного полотна и других участков.

Мостовые сооружения – ремонт железобетонных опор, мостовых плит и т.д.

• Гидротехнические сооружения:

Ремонт элементов конструкций.

ГЭС – ремонт железобетонных конструкций плотин, технических помещениях и т.д.;

Очистные сооружения – ремонт отстойников, аэротенков, коллекторов, насосных станций и т.д.;

Бассейны – ремонт чаш бассейнов, несущих колонн и других прилегающих элементов, технических помещений и т.д.;

Резервуары – ремонт бетонных поверхностей;

Ремонт портовых сооружений.

• Административные и жилые здания, больницы, гостиницы, торгово-развлекательные комплексы, складские помещения:

Ремонт элементов конструкций (перекрытий и т.д.)

Восстановление бетонных полов;

Усиление фундаментов.

• Объекты промышленного строительства (заводы, агропромышленные комплексы, ТЭЦ и т.д.):

Цементация оборудования;

Восстановление бетонных полов;

Ремонт элементов конструкций;

• Стадионы:

Ремонт трибун, технических помещений и т.д.

Для применения **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** в иных областях, не предусмотренных в Инструкции по применению, необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «Растро».

3. Преимущества.

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 соответствует требованиям ГОСТ 31357-2007 «Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия»;

- обладает сильной текучестью и самоуплотнением, т.е. при ремонте хорошо льется и не требует уплотнения;
- безусадочный;
- обладает высокой износостойкостью и прочностью, готов к восприятию начальных шаговых нагрузок через 12 часов;
- не токсичен, аллергобезопасен;
- применяется во всех климатических зонах.

4. Ограничения

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 не рекомендуется применять:

- для ремонта дефектов глубиной менее 50 мм;
- для ремонта асфальтобетона.

5. Применение.

5.1. Подготовка поверхности.

Ремонтные работы должны проводиться при температурах окружающего воздуха и конструкции в течение суток не ниже +5°C и не выше +35°C, преимущественно в сухую погоду.

Работы можно производить и при более низких температурах, обеспечивая температуру поверхности конструкции не ниже +5°C, путем устройства тепляков или использования тепловых пушек.

Оконтурить границы ремонтируемого участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 50 мм. Ремонтируемый участок необходимо очистить перфоратором до прочного неповрежденного бетона.

Трещины следует расшить на всю глубину. Ремонтируемая поверхность должна быть очищена от пыли, грязи, масла и мазута.

Продуть поверхность сжатым воздухом и промыть водой аппаратом высокого давления.

Имеющуюся арматуру необходимо очистить от ржавчины и обработать материалом **ЛАХТА® ингибитор коррозии**.

Для снижения впитывающей способности основания необходимо увлажнить обрабатываемую поверхность, не допуская скапливания свободной воды, или загрунтовать ее материалом **ЛАХТА® латексная грунтовка**. Ремонтный состав наносится после полного высыхания грунтовки (время высыхания грунтовки составляет 1 час при температуре +20°C).

5.2. Расход материала.

Средний расход сухого материала 2,1 кг/дм³.

5.3. Подготовка материала к использованию.

Для приготовления растворной смеси используют чистую воду температурой 20±2°C.

Растворная смесь готовится в следующих пропорциях: 0,09-0,11 л воды : 1 кг сухой смеси. Точная дозировка воды указывается на мешке. Сухую смесь смешать с заранее отмеренным количеством воды и перемешивать не менее 2 минут до однородной хорошо текучей консистенции. Для перемешивания используется электродрель мощностью не менее 1,0 кВт со специальной насадкой для строительных смесей диаметром не менее 80 мм, либо бетономешалка. Время использования

растворной смеси не более 40 минут с момента затворения. В процессе производства работ допускается повторное перемешивание растворной смеси без добавления воды.

ВНИМАНИЕ! Запрещается повторно добавлять воду в растворную смесь!

5.4. Выполнение работ.

Готовый раствор заливают внутрь подготовленной ремонтируемой области, в штробу или опалубку. При необходимости производится разравнивание поверхности ручным инструментом (тёрками и полутёрками).

При перерывах в работе более 40 минут, инструмент и оборудование следует промыть водой. Отвердевший раствор можно удалить только механическим способом. После окончания заливки рекомендуется закрыть поверхность полиэтиленовой пленкой для предотвращения пересыхания или размывания дождем.

При ремонте дефектов глубиной более 150 мм в бетонных и железобетонных конструкциях, эксплуатируемых под воздействием переменных нагрузок, необходимо производить заливку раствора с армированием согласно СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции» и проектной документации.

ВНИМАНИЕ! После выполнения работ вскрытую упаковку с неиспользованной сухой смесью поместить в полиэтиленовый пакет или материал из вскрытой упаковки пересыпать в герметичную тару в целях защиты материала от попадания влаги из окружающего воздуха.

5.5. Защита и уход.

После окончания ремонтных работ обработанную поверхность необходимо увлажнять не менее 3 суток, накрывая мокрой тканью или брезентом.

6. Эксплуатация обработанной поверхности.

6.1. Эксплуатация обработанной поверхности в условиях агрессивных сред.

Материал разрешается эксплуатировать в условиях следующих агрессивных сред ($4 < \text{pH} < 13$):

- кислотная H_2SO_4 pH4;
- щелочная NaOH pH13;
- светлые и темные нефтепродукты: минеральное масло 100% концентрации, керосин 100% концентрации, бензин АИ-95 100% концентрации.

6.2. Эксплуатация обработанной поверхности в условиях высоких температур.

Поверхность, обработанную сухой смесью **ЛАХТА® ремонтный состав наливной марки Т150**, разрешается эксплуатировать в условиях постоянного воздействия высоких температур до $+250^\circ\text{C}$.

6.3. Нанесение окрасочных и отделочных материалов.

Окрасочные, битумные, гидрофобизирующие, эпоксидные и другие составы органического происхождения, а также отделочные материалы на минеральной основе рекомендуется наносить не ранее, чем через 3 суток после заливки материала **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150**.

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение настоящей инструкции на каком-либо из этапов производства работ ведет к ухудшению физико-механических и эксплуатационных свойств.

7. Контроль качества.

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

7.1. Контроль качества материала перед применением.

Перед началом работ необходимо проверить срок годности материала (не более 12 месяцев со дня изготовления), дата изготовления указана на упаковке изготовителя.

Сухая смесь **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** при визуальном осмотре не должен содержать комков и механических примесей.

7.2. Контроль качества выполняемых работ.

При производстве работ необходимо контролировать:

- качество подготовки обрабатываемой поверхности;
- температуру окружающей среды (обрабатываемой поверхности);
- температуру воды для затворения;
- точное дозирование и время перемешивания;
- однородность (отсутствие неразмешанных включений) при перемешивании, а также время использования раствора;
- при нанесении не должно быть признаков расслоения растворной смеси (отсутствие цементного молока) и отслаивания от ремонтируемой поверхности;
- поверхность, обработанная смесью, должна быть ровной без видимых трещин и разрушений.

7.3. Контроль качества выполненных работ.

Проверка качества выполненных работ производится тщательным внешним осмотром по истечении 3-х суток после проведения работ. При осмотре поверхности раствора не должны наблюдаться видимые трещины и разрушения (шелушения поверхности). Если наблюдаются разрушение (шелушение) отремонтированных участков поверхности это указывает на возможные ошибки в п.3 (Применение), в этом случае необходимо произвести повторное применение материала.

7.4. Примечание.

Производитель и поставщик не несут ответственности за дефекты покрытия, возникшие в результате нарушения общестроительных нормативов и правил при проектировании.

8. Требования по технике безопасности.

При проведении ремонтных работ, следует руководствоваться правилами техники безопасности, изложенными в СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве».

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.01.007. При контакте оказывает слабое раздражающее действие на кожу и слизистые. Аллергобезопасен. При работе с сухой смесью **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150**, рабочие должны быть обеспечены средствами защиты: комбинезонами из плотной ткани, резиновыми сапогами (ботинками на резиновой подошве), резиновыми перчатками, защитными очками, респираторами или марлевыми повязками для защиты кожи лица.

При попадании на кожу и глаза немедленно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

9. Упаковка, транспортировка и хранение.

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 упаковывается в бумажные мешки с п/э вкладышем массой по 25 кг. Упаковка может быть изменена по согласованию с потребителем.

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, предохраняющих от попадания влаги и загрязнений, в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Способы транспортировки должны предохранять упаковки со смесью от механических повреждений.

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 должен храниться в сухих помещениях в упаковке изготовителя.

При температуре окружающей среды выше +30°C, рекомендуется защищать упаковку от попадания прямых солнечных лучей. При хранении мешки с сухой смесью **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** укладываются на деревянные поддоны на расстоянии 15 см от земли по 8 упаковок в ряду и не более 6 упаковок по высоте. При складировании на большую высоту необходимо предусматривать мероприятия, предотвращающие разрыв мешков. Поддоны с мешками должны быть укрыты плотной пластиковой пленкой со всех сторон, на весь период хранения.

10. Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие материала **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** требованиям ТУ при соблюдении правил транспортирования, хранения и применения.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня расфасовки. По истечении гарантийного срока хранения перед применением материал **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** необходимо проверить на соответствие требованиям ТУ.

11. Прием рекламаций.

В случае возникновения претензий к качеству материала, необходимо предоставить в отдел сбыта ЗАО «Растро» рекламацию в письменном виде по установленной форме. Форму рекламации предоставляет отдел сбыта ЗАО «Растро» по запросу потребителя.