



CARBONWRAP

Углепластиковая ламель CarbonWrap® Lamel T- 50/110

Система внешнего армирования: пластины из углеродных волокон

Описание	<p>Предназначена для увеличения несущей способности и ремонта: бетонных, железобетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций.</p> 
Область применения	<ul style="list-style-type: none">• Увеличение несущей способности и ремонта строительных конструкций, промышленных зданий, мостов и других железобетонных, каменных и деревянных конструкций;• Увеличение эксплуатационных нагрузок конструкций на промышленных и гражданских объектах;• Восстановление несущей способности конструкций, снижение которой обусловлено коррозией и/или незапланированным действием внешней среды;• Сейсмоусиление;• Дополнительное ограничение образования трещин на поверхности, увеличение жесткости конструкций;• Изменение статической схемы при удалении опор, стен, фрагментов перекрытий;• Исправление ошибок проектирования и строительства.
Достоинства	<ul style="list-style-type: none">• Широкая область применения;• Легкость: не создает дополнительной нагрузки на конструкцию;• Исключительная стойкость к коррозии;• Простота транспортировки и устройства;• Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ;• Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения;• Высокие механические характеристики;• Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации
ТУ	ТУ 2256-044-38276489-2017 (ТУ 22.21.42-044-38276489-2017)



CARBONWRAP

Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Тип связующего	полиуретановое
	Объемное содержание волокон, %	>65
	Прочность на растяжение, МПа	> 1100
	Модуль упругости, ГПа	> 150
	Толщина, мм	5
	Ширина, мм	110
	Поперечное сечение, мм²	550
	Длина, м	6
	Срок хранения	В закрытой упаковке, в сухом помещении при температуре +5-25°C – 1 год
Способ применения	<p>Поверхности, на которые планируется наносить углепластиковые ламели должны быть прочными и предварительно подготовленными с помощью абразивных методов для достаточного сцепления. Поверхность не должна иметь дефектов, изъянов, выступов и полостей. Перед нанесением клея выполняется тщательная очистка от пыли. На момент проведения работ на поверхности не должно оставаться влаги. Углепластиковые ламели CarbonWrap Lamel необходимо разложить на чистом столе и удалить защитную пленку с двух сторон. Хорошо смешанный клей CarbonWrap Resin Laminate+ наносится слоем не менее 1 мм на предварительно подготовленную поверхность, далее клей наносится на поверхность ламели толщиной от 1,5 мм и обеспечивается время для достижения максимальной клейкости системы. Углепластиковые ламели наносятся на предварительно подготовленный и покрытый клеем усиливаемый элемент в течение заданного времени отверждения эпоксидного адгезива. С помощью резинового валика осуществляется плотное прижатие ламели для удаления излишков клея. Излишки клея следует удалить с укрывом краев ламели.</p>	