



Maпeflex PU70 SL

Двухкомпонентный, свободно-текучий, эластичный полиуретановый герметик для швов, контактирующих с углеводородами

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация конструкционных и деформационных швов на поверхностях, которые вступают в случайный или периодический контакт с бензином, дизельным топливом, топливом для реактивных двигателей, смазочными материалами и антиобледенительными веществами, включая те поверхности, которые подвержены движению тихоходных транспортных средств.

Некоторые примеры применения.

- Герметизация стыков на взлетно-посадочных полосах;
- Герметизация стыков на парковках, в автосервисах и автомастерских.
- Герметизация стыков на дорогах, во внутренних дворах, портах, участках логистики и, в общем, на участках подверженных движению транспортных средств.
- Герметизация сливных резервуаров, используемых на нефтеперерабатывающих заводах, хранилищах топлива и в нефтехимической промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Maпeflex PU 70 SL это высокодеформативный герметик с низким модулем упругости, характеризуется двумя предварительно дозируемыми компонентами, которые смешиваются между собой перед заливкой в горизонтальные швы с уклоном до 2,5%.

Maпeflex PU70 SL схватывается приблизительно через 24-36 часов при + 23°C за счет химической реакции с образованием деформативной эластичной резины, которая обладает хорошей адгезией к основанию и компенсирующая напряжения сжатия, растяжения и скручивания в швах, обеспечивая при этом отличную устойчивость к истиранию и большинству типов углеводородов.

Maпeflex PU 70 SL устойчив к воздействию температур в диапазоне от -30°C до +70°C и кратковременно до +150°C.

Maпeflex PU 70 SL соответствует Федеральной спецификации SS-S200 E.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не наносить на влажные или мокрые поверхности.
- Не применять на битумных поверхностях с выделением масел.
- Не применять, если температура ниже + 10°C. При холодной погоде, или при необходимости обеспечить быстрое схватывание продукта, свяжитесь с Техническим отделом MAPEI.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешивание герметика

Mapeflex PU70 SL поставляется в виде двух предварительно дозированных компонентах в соотношении 66:34 по массе (компонент А - смола 6,60 кг, компонент В - катализатор 3,40 кг). Перемешайте компоненты А и В по отдельности, особенно при хранении при низкой температуре.

Медленно влейте компонент В в емкость компонента А и перемешайте их между собой в течение нескольких минут, избегая излишнего возмущения смеси. Используйте низкоскоростную дрель с соответствующей насадкой для перемешивания в течение, не менее, 2-х минут до образования свободно текучей, однородной по цвету смеси.

Время жизнеспособности и схватывания герметика смеси находятся под сильным влиянием окружающей температуры: для ориентира, смешанный продукт остается работоспособным в течение приблизительно 45 минут при температуре + 23°C.

Никогда не используйте частичные количества компонентов, или же используйте высокоточные электронные весы с соблюдением соотношения веса 66: 34 (компонент А: компонент В).

Нанесение

- Все герметизируемые поверхности должны быть сухими, прочными и очищенными от следов пыли, отслаивающихся частиц, цементного молочка, масел, жира, воска, старого герметика и краски, ржавчины, опалубочной смазки и пленкообразующих составов.
- Швы должны быть сконструированы таким образом, чтобы величина деформаций в процессе эксплуатации не превышала 25% от его исходной ширины.

Для того, чтобы выставить глубину заполнения **Mapeflex PU70 SL** и предотвратить его прилипание к нижней части шва, установите шнур **Mapefoam** из вспененного полиэтилена шнура вдоль нижней части шва.

Диаметр шнура должен быть на 10-20% выше, чем максимальная ширина герметизируемого шва, чтобы шнур удерживался внутри шва.

- Установите глубину герметика в зависимости от ширины шва, чтобы загерметизировать шов, как указано в приведенной ниже таблице:

Ширина шва	Глубина шва
До 10 мм	Равна ширине
От 11 до 20 мм	Всегда 10 мм
Более 20 мм	Равна половине ширины

- Нанесите кистью **Primer PU60** или **Primer A** на краях шва. Грунтовка должна быть сухой на ощупь перед нанесением **Mapeflex PU70 SL**.
- Швы, как правило, заполняются **Mapeflex PU70 SL** вручную, путем заливки, или с помощью соответствующего насоса (обратитесь Технический отдел для получения дополнительной информации). Нанесите малярную ленту по краям шва, если требуется более привлекательное, идеальное качество заполнения шва

Удалите излишки герметика с краев шва и малярную ленту, если она использовалась, пока продукт остается свежим.

РАСХОД

Плотность **Mapeflex PU 70 SL** составляет 1,45 г / см³.

Нормы расхода для различных размеров швов указаны в таблице 1 ниже.

Таблица 1

ширина шва (мм)	5	10	15	20	25	30	35	40
глубина шва (мм)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Ø МАРЕФОАМ (мм)	6	15	20	25	30	10	40	2x20
расход герметика (кг/м)*	0,04	0,15	0,22	0,29	0,45	0,65	0,89	1,16
метры герметика с комплекта 10 кг	276	69	46	34	22	15	11	9
расход грунтовки Primer PU60 или Primer A (кг/м)*	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

* теоретические нормы потребления без отходов

При использовании в качестве клея:

Расход зависит от способа приклеивания (линейное или точечное нанесение).

Очистка

Marflex PU70 SL может быть удален с поверхности, инструментов и одежды при помощи **MAPEI Thinner for Adhesives**, спирта, нитро растворителем или скипидаром до начала схватывания. После затвердения продукт можно очистить механически или при помощи **Pulicol 2000**.

УПАКОВКА

Marflex PU 70 SL поставляется в 10 кг комплектах (A + B).

ХРАНЕНИЕ

Marflex PU 70 SL хранится 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Marflex PU 70 SL компонент А не считается опасным в соответствии с действующими руководящими принципами, касающимися классификации смесей.

Marflex PU70 SL компонент В является раздражителем для глаз и дыхательных путей, это может привести к аллергическим реакциям, при контакте с кожей у людей, чувствительных к изоцианатам. Кроме того, может привести к необратимому повреждению при длительном воздействии.

Компонент В может вызвать аллергические реакции при вдыхании, при температуре выше + 60 °С. В случае заболевания обратиться за медицинской помощью.

Во время использования, носите защитную одежду, перчатки, защитные очки и маску безопасности для защиты дыхательной системы, и работать только в хорошо проветриваемых помещениях. Кроме того, рекомендуется не привлекать кормящих матерей к работам по нанесению данного продукта.

Marflex PU 70 SL Компонент В является опасным для водной флоры и фауны. Не утилизируйте его в окружающую среду.

Более подробную информацию вы можете найти в Паспорте Безопасности продукта.

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Приведенные выше данные и предписания, основанные на нашем опыте, тем не менее, могут не соответствовать каждому конкретному случаю и должны быть подтверждены на практике; поэтому перед использованием продукта рекомендуется установить подходит ли данный продукт для желаемого использования, и, таким образом, взять на себя ответственность за любые последствия, к которым может привести использование продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)		
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА		
	компонент А	компонент В
Консистенция:	текучая паста	жидкость
Цвет:	черный	соломенный
Плотность (г/см ³):	1,65	1,25
Твёрдый сухой остаток (%):	97	100
Вязкость по Брукфильду (мПа * с)	500 000 (Т-Е шпиндель 0 2,5 об.)	150 (шпиндель 1 – 50 об.)
ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ (ПРИ 23⁰С И ОТН. ВЛАЖНОСТИ 50%)		
Соотношение компонентов смеси:	компонент А : компонент В = 66 : 34	
Консистенция смеси:	свободно текучая жидкая паста	
Цвет смеси:	черный	
Плотность смеси (кг/м ³):	1 450	
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	30 000 (шпиндель 7 – 50 об.)	
Время жизнеспособности:	45 мин	
Температура нанесения:	+5 ⁰ С до +35 ⁰ С	
Время схватывания:	10 часов	
Готовность к пешеходным нагрузкам:	через 24 часа	
Время полного схватывания:	7 дней	
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Твердость по Шору А:	18	
Прочность на растяжение (ISO 8339) (Н/мм ²):	0,6	
Удлинение при разрыве (ISO 8339) (%):	300	
Модуль упругости при 100% удлинении (Н/мм ²):	0,3	
Рабочие деформации (непрерывная эксплуатация) (%):	25	

SSG 08_2016