

MBRACE® Rod

Стержни на основе однонаправленных волокон для армирования железобетонных конструкций

Описание

Mbrace® Rod – стержни на основе углеродных (CF) волокон для армирования железобетонных конструкций.

Область применения

- уменьшение прогибов на плитах перекрытий и стенах;
- усиление бетонных и каменных конструкций;
- уменьшение прогиба при постоянной и переменной нагрузке.

Преимущества.

- быстрая и легкая установка;
- увеличение прочности конструкции без увеличения веса;
- высокая стойкость к усталостным деформациям;
- отсутствие коррозии;
- водонепроницаемость

Подготовка основания

В бетонном основании при помощи шлифовальной машины и перфоратора нарезается штраба на требуемую ширину, зазор между стержнем и стенкой штрабы должен быть не менее 3 мм. Для повышения прочности сцепления пористое основание покрывается грунтовкой Mbrace® Primer.

Способ нанесения

Из штрабы удаляются остатки материала и пыли, и кистью наносится грунтовка Mbrace® PRIMER. После обработки праймером через 10 -12 часов при помощи шпателя в штрабу наносится адгезив MBRACE® LAMINATE ADESIVO и вдавливанием укладываются стержни. На стержни вновь наносят адгезив и выравнивают поверхность

Условие хранения

Хранить в оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +30°C в сухом месте, защищая от прямых солнечных лучей.

Упаковка

Mbrace® Rod – стержни диаметром от 3 до 19 мм поставляются в картонных коробках длиной от 3 до 12 метров.





The Chemical Company

Технические характеристики

Материал	прочность при разрыве	модуль упругости	критическая деформация	диаметр
Mbrace [®] Rod CF 200/2400	2 400 МПа	200 ГПа	1,5 %	3 – 19 мм